



Применяются для экранирования или снятия электростатических зарядов, накопление которых может повести к образованию искровых разрядов, а также при изготовлении проводников в некоторых типах печатных схем. Кроме того, токопроводящие лакокрасочные покрытия применяются для защиты от коррозии металлических поверхностей, подлежащих точечной сварке. **Токопроводящие лакокрасочные покрытия** получают различными способами, напр. путем смешения электропроводных связующих с не проводящими ток пигментами или же связующих обычного типа в комбинации с токопроводящими пигментами. Для получения токопроводящих лакокрасочных покрытий по первому способу к лаку, выбранному в качестве связующего, добавляют сильные электролиты, напр. к-ты или соли металлов, растворимые в связующем. В качестве пигментов могут быть использованы любые пигменты, но практически используются алюминиевая, бронзовая и медная пудры, сообщающие окрашиваемой поверхности металлический вид. Электропроводность таких токопроводящих лакокрасочных покрытий меняется со временем, а также под воздействием повышенных температур.

Техническая консультация

Параметры	ПФ-934	ПФ-939	ХС-928	ХС-973
Цвет и внешний вид пленки	Черная, матовая	Черно-серая, матовая	Черная с серым оттенком, матовая	Серая, матовая
Условная вязкость эмали по вискозиметру ВЗ-4 при $20 \pm 0,5$ °С, с	100 ± 10	$70 \pm 110^*$	35**	20—35**
Массовая доля нелетучих веществ, %	57 ± 3	80 ± 2	70—76**	50+3**
Время высыхания до степени 3, ч, не более: при 20 ± 2 °С	2	2	1	—
Время высыхания до степени 3, ч, не более: при 85 ± 2 °С	—	—	—	4
Твердость пленки по прибору М-3, условные единицы, менее: при 20 ± 2 °С	—	0,5	0.4	—
Твердость пленки по прибору М-3, условные единицы, менее: при 130 ± 2 °С	—	0.3	—	—
Адгезия пленки, баллы, не более	—	—	1	1



Полупроводящие и токопроводящие эмали

ρs пленки, Ом	5·10 ² —10 ¹	—	—	—
ρ пленки, Ом·м, не более	—	—	0,002	0,01

По вопросам приобретения **Эмалей полупроводящих и токопроводящих** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов