



Полуфабрикаты стержневые из термопластов и композиционных материалов

Стержневые полуфабрикаты из пластических масс изготавливаются методом экструзии из поликарбоната, полисульфона, полиамидов, полиформальдегида, полибутилентерефталата, полиэтилена и других пластических масс, в т. ч. стекло- и угленасыщенных.

Стержневые полуфабрикаты применяются при изготовлении деталей для машиностроения, автомобилестроения, авиастроения, ракетно-космической отрасли, электроники, пищевой промышленности и в медицинской технике:

- подшипники скольжения и узлы трения;
- зубчатые колеса;
- опорные и направляющие ролики, ролики конвейеров, ролики натяжные;
- опорные втулки, втулки колес и роликов;
- шкивы и покрытие шкивов;
- кулачки;
- головки молотов;
- очищающие скребки;
- распределительные звездочки;
- ходовые винты, шнеки;
- направляющие;
- изоляторы;
- элементы уплотнения — поршневые кольца, сальники, прокладки, уплотнения.

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Полуфабрикаты стержневые из термопластов и композиционных материалов

НАИМЕНОВАНИЕ		ДИАМЕТР
Стержни из поликарбоната	ПК	10, 20,30,50,70,80,120
Стержни из полиамида	ПА 6	20,30,50,70,80,120
Стержни из полиамида	ПА 12	20,30,50,70,80,120
Стержни из полиамида	ПА 610	20,30,50,70,80,120
Стержни из полисульфона	ПСФ	4,6,8,10,20,30,50,70,80,120
*технология Стержниполучения из полиэтилена стержневых полуфабрикатов находится в стадии разработки. ПЭ		20,30,50,70,80,120
Стержни из полиформальдегида или полиацеталя	ПОМ	20,30,50,70,80,120
Стержни из полибутилентерефталата	ПБТ	20,30,50,70,80,120
Стержни из полиэфирэфиркетона*	ПЭЭК	16,20,30

Технические характеристики

[Техническая консультация](#)

	ТУ 2291-553-00209349-2016
Применение	Изготовление деталей малых партий, опытные работы перед проектированием прессформ, изготовления деталей больших толщин
Объемы производства	Малотоннажная продукция
Вид	Поверхность стержней должна быть гладкой, без раковин и трещин
Максимальная длина стержней	150 см
Предельное отклонение по длине стержней	±2 см
Гарантийный срок хранения	12 месяцев

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Полуфабрикаты стержневые из термопластов и композиционных материалов

Условия хранения

Стержни в упакованном виде хранятся в крытых сухих складских помещениях, в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей, пыли и влаги.

По вопросам приобретения полуфабрикаты стержневые из термопластов и композиционных материалов и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов