



Технология производства

Вспенивающийся полистирол (его еще называют пенополистирол) выпускается по суспензионной технологии в виде гранул с последующим рассеиванием по фракциям. Так, например, фракция ПСВ—С марки 2 имеет размер 2,8—1,6 мм, марка 3 варьируется в пределах 1,6 —1,0 мм.

Назначение

Материал предназначен для производства тепло— и звукоизоляционных плит, пенопластовых блоков, панелей, фасонных деталей для строительной индустрии и упаковки промышленного назначения.

Основные свойства конечной продукции

Изделия, произведенные из вспенивающегося полистирола, обладают тепло— и звукоизоляционными свойствами, легкие по весу, не впитывают влагу, долговечны.

- [Полистирол ПСВ-С](#)
- [Полистирол вспенивающийся ПСВ-Л](#)
- [Полистирол ПСЭ-1](#)

По вопросам приобретения полистирол и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов