



Техническая консультация

Наименование показателей		Норма по ТУ 2214-033-05762341-2009, с изм.7					нерассев
		Марка1 (>2,5мм)	Марка2 (2,8-1,6 мм)	Марка3 (1,6-1.0 мм)	Марка4 (1.0-0.7 мм)	Марка 5 (<0,7)	
1 Массовая доля частиц основной фракции, % не менее	95	—	94	94	94	—	—
2 Массовая доля остатка на сите с размером ячеек, 1.6 мм, %, не более	—	85	—	—	—	—	—
1.4 мм, %, не более	—	10	—	—	—	—	—
3,2 мм, %, не более	—	—	—	—	—	5	5
0,9 мм, %, не менее	—	—	—	—	—	70	70
3 Массовая доля частиц, прошедших через сито с размером ячеек 0,4 мм (поддон), %, не более	—	—	—	—	—	5	5
4 Массовая доля порообразователя, %, 5,7 не менее	—	5,5	5,3	5,2	4,5	5,6	5,6
5 Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	—	—
6 Потеря массы при сушке, % не более	0,8	0,8	0,8	1,0	1,0	1,0	1,0
7 Относительная вязкость, не менее	1,8	1,8	1,8	1,8	—	1,8	1,8
8 Кажущаяся плотность пенополистирола, кг/м3, не более	20	20	20	40	—	22	22
9 Разрушающее напряжение при статическом изгибе пенополистирола (при кажущейся плотности по пункту 8 настоящей таблицы), кг/см2 (МПа), не менее	1,4 (0,14)	1,4 (0,14)	1,4 (0,14)	2,8 (0,28)	—	1,4 (0,137)	1,4 (0,137)

По вопросам приобретения полистирол вспенивающийся ПСВ-Л и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов