Полистирол для изготовления деталей широкого профиля литьем под давлением.

ТУ 2214-003-49510617-2002

Технические характеристики:

Техническая консультация

1	Показатель текучести расплава, г/10мин.	не менее 2,0
2	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом, кДж/м2, (кгс·см/см2), не менее	7,3 (7,5)
3	Ударная вязкость по Шарпи на образцах с надрезом, кДж/м2, (кгс·см/см2), не менее	—
4	Прочность при разрыве (МПа), не менее	19,6
5	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	30
6	Массовая доля остаточного мономера, %, не более	0,1
7	Стойкость к горению	—

Полистирол получают методом полимеризации стирола. Ударопрочный полистирол имеет широкий спектр применения в современной промышленности. Его обрабатывают как экструзией, так и литьем под давлением, и вакуумным формованием. По сравнением с полистиролом общего назначения удоропрочный полистирол имеет более высокую ударную вязкость.

Ударопрочный полистирол химически инертен в растворах солей, но в керосине, бензине, этиловом спирте его ударопрочные свойства значительно снижаются.

Также **область применения полистирола** снижается из-заего низкой стойкости под лучами ультрафиолета и в атмосферных условиях.

По вопросам приобретения **Полистирол УПС-0825 ДС** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов