



ТУ 6-06-14-90

Полиформальдегид выпускается в виде гранул беловатого цвета или окрашенных в различные цвета с помощью красителей. Полиформальдегид имеет хорошие диэлектрические показатели, а также имеет высокие физико-механические свойства и обладает влагостойкостью.

Полиформальдегид достаточно **химически инертен**. Эти свойства делают его материалом, широко применяющимся в промышленности: в виде втулок, зубчатых шестерней, муфт, деталей различных счетчиков, часов и других машин. Полиформальдегид имеет широкое применение в автомобильной промышленности. Полиформальдегид, в основном, обрабатывается литьем под давлением.

Температурный режим переработки составляет примерно 180 градусов.

Технические характеристики:

[Техническая консультация](#)

1	Внешний вид	Гранулы неокрашенные или окрашенные в черный цвет
2	Массовая доля гранул 2-6 мм по длине и ширине,%, не менее	90
3	Показатель текучести расплава г/10 мин	17-30
4	Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом, кДж/м2 (кгс*см/см2) не менее	6,0
5	Предел текучести при растяжении, Мпа (кгс* см/см2), не менее	59,9
6	Относительное удлинение при разрыве %, не менее	25
7	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0.2

По вопросам приобретения **Полиформальдегид ПФЛ-30** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и



Полиформальдегид ПФЛ-30

заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов