

**ТУ 6-06-14-90**

Полиформальдегид выпускается в виде гранул беловатого цвета или окрашенных в различные цвета с помощью красителей. Полиформальдегид имеет хорошие диэлектрические показатели, а также имеет высокие физико-механические свойства и обладает влагостойкостью.

Полиформальдегид достаточно химически инертен. Эти свойства делают его материалом, широко применяющимся в промышленности: в виде втулок, зубчатых шестерней, муфт, деталей различных счетчиков, часов и других машин.

Полиформальдегид **имеет широкое применение** в автомобильной промышленности. Полиформальдегид, в основном, обрабатывается литьем под давлением. Температурный режим переработки составляет примерно 180 градусов.

Технические характеристики:[Техническая консультация](#)

1	Внешний вид	Гранулы неокрашенные или окрашенные в черный цвет
2	Массовая доля гранул 2-6 мм по длине и ширине, %, не менее	90
3	Показатель текучести расплава г/10 мин	11-16
4	Ударная вязкость по Шарпи образца с надрезом, кДж/м ² (кгс*см/см ²) не менее	6,3
5	Предел текучести при растяжении, Мпа (кгс* см/см ²), не менее	59,9
6	Относительное удлинение при разрыве %, не менее	25
7	Массовая доля летучих веществ, %, не более	0.2

По вопросам приобретения **Полиформальдегид ПФЛ-16** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов