

**Полиэфирная порошкова краска П-ПЛ-1040, глянцевая**

Термоотверждаемая полиэфирная порошковая краска представляет собой гомогенизированную смесь полиэфирной смолы, отвердителя, пигментов и различных добавок. Упаковка по 20 кг в картонных коробках с полиэтиленовым мешком-вкладышем.

Техническая консультация

Применение	Краска рекомендуется для нанесения на предварительно обработанные металлические листы или ленты рулонного металла; кроме того, рекомендуется для получения защитно-декоративных покрытий на различных металлических поверхностях, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Обладает высокими механическими свойствами, в т.ч. повышенной эластичностью и светостойкостью. Устойчива к длительному перегреву до 200 оС. Наносится электростатическим методом.
Хранение	В течении 24 месяцев в сухом отапливаемом помещении при температуре 0-25°С и относительной влажности не более 70%.
Толщина покрытия	60-80 мкм
Расход	80-120 г/м2
Отверждение(тем-ра металла)	170оС — 10 минут 200оС — 5 минут 260оС — 5 минут
Подготовка поверхности	Подготовку металлических поверхностей перед нанесением композиции осуществляют по ГОСТ 9.402. Степень очистки поверхности от окислов металлов – 2, степень обезжиривания – первая по ГОСТ 9.402. Поверхности, подлежащие напылению порошковой композицией, не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом закругления менее 0,3 мм),прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п.

**Свойства порошковой краски и покрытий на ее основе:**

Техническая консультация

Наименование показателя	Нормы по ТУ 2329-002-21707421-2004	Метод испытания
Внешний вид краски	Тонкодисперсный порошок однотонный по цвету	Визуально
Массовая доля летучих веществ, %, не более	1,0	По ТУ
Цвет покрытия	По каталогу RAL или эталону заказчика	—
Внешний вид покрытия	Однотонная поверхность без механических включений, кратеров, пор, оспин	Визуально
Блеск покрытий при 60°, %	100-80	ISO 2813
Адгезия методом решетчатых надрезов, баллы, не более	0	ISO 2409
Эластичность при изгибе, мм, не более	1	ISO 1519
Прочность покрытия при прямом/обратном ударе (груз 1 кг), см, не менее	50/50	ISO 6272
Прочность покрытия при чашеобразном изгибе по Эриксену, мм, не менее	6	ISO 1520
Прочность при вдавливании по Бухгольцу, не менее	91	ISO 2815
Твёрдость по карандашу КОН-I-NOOR, не менее	F	ISO 15184
Изгиб на 180° (Т-образный изгиб), не более	1Т	ISO 17132



Полиэфирная порошковая краска П-ПЛ-1140

Термоотверждаемый полиэфирный порошковый лак представляет собой гомогенизированную тонкодисперсную смесь полиэфирных смол, отвердителей и различных целевых добавок. Упаковка по 20 кг в картонных коробках с полиэтиленовым мешком-вкладышем.

Техническая консультация

Применение	Лак рекомендуется для получения защитно-декоративных покрытий в двухслойной системе (порошковая краска плюс лак), а так же как самостоятельное покрытие на различных металлических поверхностях, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Обладает высокими механическими свойствами, прекрасным розливом и светостойкостью. Не содержит триглицидилизоцианурат. Наносится электростатическим и трибостатическим методами.
Хранение	В течении 24 месяцев в сухом отапливаемом помещении при температуре 0-25°C и относительной влажности не более 70%.
Толщина покрытия	50-70 мкм
Расход	75-100 г/м ²
Отверждение(тем-ра металла)	180oC — 15 минут 200oC — 10 минут



Подготовка поверхности	Подготовку металлических поверхностей перед нанесением композиции осуществляют по ГОСТ 9.402. Степень очистки поверхности от окислов металлов – 2, степень обезжиривания – первая по ГОСТ 9.402. Поверхности, подлежащие напылению порошковой композицией, не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом закругления менее 0,3 мм), прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п.
------------------------	--

Свойства порошковой краски и покрытий на ее основе:

Техническая консультация

Наименование показателя	Нормы по ТУ 2311-005-21707421-2004	Метод испытания
Внешний вид краски	Тонкодисперсный порошок однотонный по цвету	Визуально
Массовая доля летучих веществ, %, не более	1,0	По ТУ
Цвет покрытия	Бесцветный	—
Внешний вид покрытия	Покрытие без механических включений, кратеров, пор, оспин	Визуально
Блеск покрытий при 60°, %	80-100	ISO 2813
Адгезия методом решетчатых надрезов, баллы, не более	0	ISO 2409
Эластичность при изгибе, мм, не более	3	ISO 1519
Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	ISO 6272



Полиэфирные порошковые краски П-ПЛ-1040, П-ПЛ-1140

Прочность покрытия при чашеобразном изгибе по Эриксену, мм, не менее	6	ISO 1520
Устойчивость к повышенной температуре(40 ± 2)°C и влажности (97 ± 3)%, после 1000ч:	Без изменений	ISO 6270
Стойкость к статическому воздействию жидкостей при (20 ± 2)°C, после 500 ч	вода 5%-ный р-р NaCl 3%-ный р-р Na ₂ CO ₃	Без изменений Без изменений Без изменений
Стойкость к соляному туману, ч	500	ISO 9227

По вопросам приобретения **полиэфирных порошковых красок П-ПЛ-1040, П-ПЛ-1140** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов