

**Полиэфирная порошковая краска П-ПЛ-1017, средняя шагрень**

Термоотверждаемая полиэфирная порошковая краска представляет собой гомогенизированную смесь полиэфирной смолы, отвердителя, пигментов и различных добавок. Упаковка по 20 кг в картонных коробках с полиэтиленовым мешком-вкладышем.

Техническая консультация

Применение	Краска рекомендуется для получения защитно-декоративных покрытий на различных металлических поверхностях, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Обладает высокими механическими свойствами и светостойкостью. Не содержит триглицидилизоцианурат. Наносится электростатическим и трибостатическим методами.
Хранение	В течении 24 месяцев в сухом отапливаемом помещении при температуре 0-25°C и относительной влажности не более 70%.
Толщина покрытия	60-80 мкм
Расход	80-120 г/м ²
Отверждение(тем-ра металла)	180оС — 15 минут, 200оС — 10 минут
Подготовка поверхности	Подготовку металлических поверхностей перед нанесением композиции осуществляют по ГОСТ 9.402. Степень очистки поверхности от окислов металлов – 2, степень обезжиривания – первая по ГОСТ 9.402. Поверхности, подлежащие напылению порошковой композицией, не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом закругления менее 0,3 мм),прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п.

**Свойства порошковой краски и покрытий на ее основе:**

Техническая консультация

Наименование показателя		Нормы по ТУ 2329-002-21707421-2004	Метод испытания
Внешний вид краски		Тонкодисперсный порошок однотонный по цвету	Визуально
Массовая доля летучих веществ, %, не более		1,0	По ТУ
Цвет покрытия		По каталогу RAL или эталону заказчика	—
Внешний вид покрытия		Рельефная однотонная поверхность	Визуально
Адгезия методом решетчатых надрезов, баллы, не более		0	ISO 2409
Прочность покрытия при ударе, см, не менее		50	ISO 6272
Влагостойкость при $(40 \pm 2)^\circ\text{C}$, после 1000ч:		Без изменений	ISO 6270
Стойкость к статическому воздействию жидкостей при $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$, после 500 ч	вода	Без изменений	ГОСТ 9.403
	5%-ный р-р NaCl	Без изменений	
	3%-ный р-р Na ₂ CO ₃	Без изменений	
Стойкость к соляному туману, ч		500	ISO 9227



Полиэфирная порошковая краска П-ПЛ-1018, антик серебро, бронза, медь

Термоотверждаемая полиэфирная порошковая краска представляет собой гомогенизированную смесь полиэфирной смолы, отвердителя, пигментов и различных добавок. Упаковка по 20 кг в картонных коробках с полиэтиленовым мешком-вкладышем.

Техническая консультация

Применение	Краска рекомендуется для получения защитно-декоративных покрытий на различных металлических поверхностях, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Обладает высокими механическими свойствами и светостойкостью. Не содержит триглицидилизоцианурат. Рекомендуется наносить электростатическим методом.
Хранение	В течении 24 месяцев в сухом отапливаемом помещении при температуре 0-25°C и относительной влажности не более 70%.
Толщина покрытия	80-120 мкм
Расход	100-150 г/м ²
Отверждение(тем-ра металла)	180oC — 15 минут
Подготовка поверхности	Подготовку металлических поверхностей перед нанесением композиции осуществляют по ГОСТ 9.402. Степень очистки поверхности от окислов металлов – 2, степень обезжиривания – первая по ГОСТ 9.402. Поверхности, подлежащие напылению порошковой композицией, не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом закругления менее 0,3 мм),прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п.

**Свойства порошковой краски и покрытий на ее основе:**

Техническая консультация

Наименование показателя	Нормы по ТУ 2329-002-21707421-2004	Метод испытания
Внешний вид краски	Тонкодисперсный порошок однотонный по цвету, содержащий металлический пигмент	Визуально
Массовая доля летучих веществ, %, не более	1,0	По ТУ
Цвет покрытия	Серебро, бронза, медь	—
Внешний вид покрытия	Рельефная поверхность с эффектом «антик»	Визуально
Адгезия методом решетчатых надрезов, баллы, не более	0	ISO 2409
Прочность покрытия при ударе, см, не менее	50	ISO 6272

По вопросам приобретения **полиэфирных порошковых красок П-ПЛ-1017, П-ПЛ-1018** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов