



Полиэфирные порошковые краски обладают высокими декоративными свойствами, атмосферостойкостью и механической прочностью. Предназначены для наружного применения, окраски изделий, подвергающихся воздействию ультрафиолетового излучения и больших атмосферных нагрузок.

Состав:

Термоотверждаемая полиэфирная порошковая краска представляет собой гомогенизированную смесь полиэфирной смолы, отвердителя, пигментов и различных добавок. Упаковка по 20 кг в картонных коробках с полиэтиленовым мешком-вкладышем.

Область применения:

Велосипеды и мотоциклы, детали автомобилей и диски колес, сельскохозяйственные машины и прицепы, садово-огородный инвентарь, товары для спорта и отдыха, металлическая тара, дорожные знаки и наружная реклама, алюминиевые профили, фасадные панели, металлочерепица, оконные рамы и дверные панели, промышленные транспортные средства, электрощиты.

[Техническая консультация](#)



Применение	Краска рекомендуется для получения защитно-декоративных покрытий на различных металлических поверхностях, эксплуатируемых в атмосферных условиях. Покрытие не содержит триглицидилизоцианурат (TGIG). Наносится электростатическим и трибостатическим методами.
Хранение	В течении 24 месяцев в сухом отопляемом помещении при температуре 0-25° С и относительной влажности не более 70%.
Толщина покрытия	60-80 мкм (гляnceвая, полуглянцевая, матовая, муар, мелкая шагрень) 80-100 (средняя шагрень) 80-120 мкм (шагрень)
Расход	80-120 г/м ² (гляnceвая, полуглянцевая, матовая, муар мелкая шагрень) 100-150 г/м ² (шагрень)
Отверждение	Стандартное: 180 °С — 15 минут; 200 °С — 10 минут (для глянцевой) Ускоренное: 180 °С — 10 минут; 160 °С — 30 минут
Подготовка поверхности	Подготовку металлических поверхностей перед нанесением композиции осуществляют по ГОСТ 9.402. Степень очистки поверхности от окислов металлов - 2, степень обезжиривания - первая по ГОСТ 9.402. Поверхности, подлежащие напылению порошковой композицией, не должны иметь заусенцев, острых кромок (радиусом закругления менее 0,3 мм), прожогов, нарушений сплошности металла в виде трещин и т.п.

По вопросам приобретения **полиэфирных красок** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджеру:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов