



Техническая консультация

Наименование ГОСТ, ТУ	Условная вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при 20 °С, с	Массовая доля нелетучих веществ лака-основы, масс. %	Морозо-стойкость, ч	Область применения
Полиэфир 220 ТУ 6-10-1335-78	90-150	60-70	10	Предназначен для отделки изделий из древесины

Полиэфирные лаки выпускают обычно в виде двухкомпонентных, а иногда трех — и даже четырехкомпонентных систем. Лаки данного типа, выпускаемые отечественной промышленностью, можно разделить на парафиносодержащие, беспарафиновые горячей сушки и беспарафиновые холодной сушки.

Полиэфирные лаки могут отверждаться преждевременно в процессе растворения ненасыщенного полиэфира в мономере, которое обычно проводится при 50 — 90 С, и даже в отсутствие иницирующей системы в процессе хранения при обычной температуре. Во избежание этого стабильность лаков повышают, добавляя в них ингибиторы (стабилизаторы), в качестве которых чаще всего применяют гидрохинон, пирокатехин и их алкилпроизводные, например п-трег-бутилпирокатехин.

Беспарафиновый лак представляют собой растворы двух ненасыщенных полиэфирных смол с добавлением коллоксилина и алкидной смолы. Коллоксилин в этом случае выполняет роль тиксотропной добавки, а алкидная смола повышает адгезию лака с древесиной.

Этот лак отверждается в результате реакции сополимеризации ненасыщенных полиэфирных смол и частично в результате улетучивания растворителей, введенных в состав лака для растворения коллоксилина и алкидной смолы.

Отсутствие парафина упрощает технологию нанесения лака, так как отпадает операция сошлифования парафинового слоя и нет необходимости соблюдать строгий температурный режим при нанесении лаков.

Полиэфирмалеиновый лак ПЭ-220 — горячей сушки. Наносят его двумя слоями. Выдержка между наносимыми слоями 20—30 мин. Время выдержки

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Полиэфир ПЭ-220

перед шлифованием 24 ч. Лак наносят распылением, а также на лаконоливных машинах. После нанесения лак сушат при повышенной температуре в сушилках.

По вопросам приобретения **полиэфира ПЭ-220** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов