



[Полиамид 610 Л \(литьевой\) ГОСТ 10589-87](#)

Литьевой полиамид 610 предназначается для изготовления литьем под давлением различных изделий конструкционного и электроизоляционного назначения.

[Полиамид 610 Л СВ 30 \(стеклонаполненный\) ТУ 6-06-134-90](#)

Стеклонаполненный полиамид ПА 610 имеет ряд некоторых улучшенных свойств. Его химическая инертность ко многим маслам и спиртам, а также упругость вместе с эластичностью при низких температурах, позволяет изготавливать из него одни из самых высококачественных деталей.

[Полиамид 610 ЛТ 20 \(тальконаполненный\) ТУ 6-06-134-90](#)

Из стеклонаполненного полиамида изготавливают детали точных приборов, корпуса электроинструментов, например дрелей, кожухи малогабаритных насосов, кулачковые диски, сепараторы подшипников, игольчатые роликовые подшипники, несущие детали трансформаторов и т.д.

[Полиамид 610 Л-Г-5 \(графитонаполненный\) ТУ 6-06-134-90](#)

Изделия из графитонаполненного полиамида ПА 610 могут эксплуатироваться без снижения механических свойств в интервале температур от минус 60 до плюс 70 градусов Цельсия, в том числе и изделия электроизоляционного назначения, эксплуатируемые на низких и средних частотах.

[Полиамид 610 ЛТ \(термостабилизированный\) ТУ 6-06-134-90](#)

Такие полиамиды отличаются повышенной прочностью, устойчивостью к ударным нагрузкам. Также данные полиамиды характеризуются хорошими диэлектрическими свойствами.

[Полиамид 610 ЛМ \(матированный\) ТУ 6-06-134-90](#)

Изготавливают детали точных приборов, корпуса электроинструментов, например дрелей, кожухи малогабаритных насосов, кулачковые диски, сепараторы подшипников.

[Полиамид 6 210/310 ОСТ 6-06-С9-93](#)

Полиамид 6 – конструкционный полимерный материал обладающий хорошими прочностными и антифрикционными свойствами.

[Полиамид 6 210/311 ОСТ 6-06-С9-93](#)

Данный полиамид химически стоек к воздействию масел, бензина, спирта, слабых кислот, разбавленных и концентрированных щелочей, нетоксичен.

[Полиамид 6 211-15 ОСТ 6-06-С9-93](#)



Является продуктом гидролитической полимеризации капролактама, соответствует химической формуле $(-NH-(CH_2)_5-CO-)n$.

[Полиамид 6 120/321 ОСТ 6-06-С9-93](#)

ПА 6 имеет высокий уровень водопоглощения, что объясняет его постепенное разрушение. Данная марка полиамида является наиболее распространенной в силу своей относительно низкой цены.

[Полиамид 6 210-ДС ОСТ 6-06-С9-93](#)

ПА 6 предназначается для изготовления технических изделий, применяемых в машиностроении, автомобилестроении и других областях.

[Полиамид 6 210-КС ОСТ 6-06-С9-93](#)

ПА 6, в зависимости от диапазона значений относительной вязкости, массовой доли экстрагируемых веществ и наличия модифицирующих добавок выпускается различных марок.

[Сополимер АК 80/20 литьевой ГОСТ 19459-87](#)

Сополимер полиамида литьевой АК 80/20 предназначается для изготовления литьем под давлением конструкционных изделий.

[Сополимер АК 93/7 литьевой ГОСТ 19459-87](#)

Сополимер полиамида литьевой АК 80/20 предназначается для изготовления литьем под давлением конструкционных изделий.

[ПА 6/66-3 ОСТ 2224-438-02099342-93](#)

ПА 6/66-3 представляет собой продукты поликонденсации капролактама и соли АГ в различных соотношениях.

[ПА 6/66-4 ОСТ 2224-438-02099342-93](#)

ПА 6/66-4 (ПА 6/66-4) можно перерабатывать литьем под давлением, а также растворять в спирто-водной смеси для получения клеев и лаков, идущих в электротехническую промышленность.

[ПА 6/66/610-1 ОСТ 2224-438-02099342-93](#)

ПА 66 был впервые синтезирован в 1935 г., а производство его было начато в 1938 г.



[ПА 6/66/610-2 ОСТ 2224-438-02099342-93](#)

В настоящее время полиамид 66 занимает второе место по объему производства. Основное применение этого полиамида – производство искусственных волокон.

[Полиамид 66 \(ПА 66\)](#)

Сырьем для производства служит соль АГ, соответствует химической формуле $[-NH-(CH_2)_6-NH-CO-(CH_2)_4-CO-]_n$.

[Полиамид 12 \(ПА 12\)](#)

ПА 12 и композиции на его основе применяются как конструкционный, электроизоляционный и антифрикционный материал в электротехнической, радиотехнической, автомобильной, авиационной, нефтедобывающей промышленности.

[Полиамид ПА-610Л](#)

Температура плавления °С, не менее 215.

[Полиамид 6-210-310](#)

Является высокомолекулярным соединением который получают на основе капролоктама.

[Полиамид 6-210-311](#)

Гранулы от белого до светло-желтого цвета. Температура плавления, С, не менее 213.

[ПА6-211-311](#)

Показатель текучести расплава составляет 40-55 г/10 мин в следствии этого материал может быть использован для изготовления тонкостенных изделий.

[Полиамид ПА-6-120-321](#)

Массовая доля не прорубленных гранул длиной, до 20мм, %, не более 0,6.



[Полиамид ПА-6-12 Г](#)

Вторичный полиамид ПА 6-12 применяется для производства изделий культурно-бытового назначения.

[Композиции на основе полиамидов 610, 6 и 66/6](#)

[Полиамиды стеклонаполненные](#)

По вопросам приобретения **Полиамиды** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов