

**Технические характеристики**

## Техническая консультация

	ОСТ 6-11-498-79
Применение	Изготовление методом литья под давлением различных изделий конструкционного, электротехнического и общего назначения, обладающих высокой теплостойкостью и механическими свойствами
Внешний вид, цвет	Гранулы неправильной цилиндрической формы, натурального цвета
Изгибающее напряжение при разрушении, МПа, не менее	191
Ударная вязкость по Шарпи на образцах типа 3 без надреза КДж/м <sup>2</sup> не менее	39,0
Удельное поверхностное электрическое сопротивление Ом, не менее	2•10 <sup>14</sup>
Удельное объемное электрическое сопротивление Ом • см, не менее	2•10 <sup>14</sup>
Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	20
<b>СПРАВОЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ</b>	
Усадка при литье, %	0,2-0,6
Водопоглощение за 24 часа, %	1,0-1,5
Водопоглощение до насыщения, %	7
Температура плавления, °С, не менее	214
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,35-1,38
Диэлектрическая проницаемость при частоте 106 Гц	3,0
Тангенс угла диэлектрических потерь, при частоте 106 Гц	0,03
Теплостойкость по Мартенсу, °С	170
Температура размягчения по Вика МПа, °С, при нагрузке 5 кгс	210
Гарантийный срок хранения	12 месяцев с даты изготовления



Полиамид стеклонаполненный марки ПА6-211-КС

По вопросам приобретения полиамид стеклонаполненный марки ПА6-211-КС и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов