



Данный материал представляет собой синтетический полимер с превосходными физико-химическими свойствами. Сравнивая данную марку полиамида с другими можно выделить следующие отличительные свойства:

- низкий коэффициент влагопоглощения;
- высокие электроизоляционные свойства;
- отличная размерная стабильность материала;
- низкая подверженность температурным деформациям;
- высокие антифрикционные свойства;
- высокая масло- и бензостойкость.

Полиамид соответствует химической формуле $[-NH-(CH_2)_6-NH-CO-(CH_2)_8-CO-]_n$.

Литьевой полиамид 610 предназначается для изготовления литьем под давлением различных изделий конструкционного и электроизоляционного назначения.

Изделия из литьевого полиамида ПА 610 могут эксплуатироваться без снижения механических свойств в интервале температур от минус 60 до плюс 70 градусов Цельсия, в том числе и изделия электроизоляционного назначения, эксплуатируемые на низких и средних частотах.

Стеклонаполненный полиамид ПА 610 имеет ряд некоторых улучшенных свойств. Его химическая инертность ко многим маслам и спиртам, а также упругость вместе с эластичностью при низких температурах, позволяет изготавливать из него одни из самых высококачественных деталей. Стеклонаполненные полиамиды отличаются повышенной прочностью, устойчивостью к ударным нагрузкам. Также стеклонаполненные полиамиды характеризуются хорошими диэлектрическими свойствами.

Из стеклонаполненного полиамида изготавливают детали точных приборов, корпуса электроинструментов, например дрелей, кожухи малогабаритных насосов, кулачковые диски, сепараторы подшипников, игольчатые роликовые подшипники, несущие детали трансформаторов и т.д.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Тальконаполненный полиамид ПА 610 имеет повышенные антифрикционные и электроизоляционные свойства. По сравнению со стеклонеполненным полиамидом тальконаполненный имеет более высокую ударную прочность, это объясняется низкой адгезией стекловолокна. Тальконаполненный полиамид 610 обладает увеличенной размерной стабильностью.

Графитонаполненный полиамид ПА 610 имеет ещё более высокие антифрикционные свойства.

Свойства Полиамида 610 Литьевого (ГОСТ 10589-87):

[Техническая консультация](#)

Показатель	Значение
Внешний вид	Неокрашенные гранулы
Плотность	1,09-1,11 г/см ³
Массовая доля гранул размером 2-5 мм по длине и ширине, %, не менее:	95
Массовая доля воды, %, не более	0,5
Температура плавления °С, не менее	215
Число вязкости раствора полиамида в метакрезоле, см ³ /г	130-190
Число вязкости раствора полиамида в серной кислоте, см ³ /г	103-170
Изгибающее напряжение при заданной величине, МПа (кгс/см ²), не менее	44,1 (450)
Ударная вязкость по Шарпи (кДж/см ²), не менее	4,9 (5)
Прочность при растяжении МПа (кгс/см ²)	50-60 (500-600)
Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/см ²)	70-90 (700-900)
Разрушающее напряжение при срезе, МПа (кгс/см ²)	40-50 (400-500)
Твердость по Бриннелю/, МПа (кгс/мм ²)	100-150 (10-15)



Полиамид 610 Литьевой (ПА 610 Л)

Относительное удлинение при разрыве, % не менее	100
Коэффициент трения по стали	0,26 — 0,32
Водопоглощение макс., %	3,3
Усадка при литье под давлением, %	0,8 — 1,5
Электрическая прочность, кВ/мм не менее	20
Кислородный индекс, %	24 — 25
Стойкость к горению	ПВ-2

Композиции на основе Полиамида 610 литьевого (ГОСТ 10589-87, ТУ 6-06-134-90):

[Техническая консультация](#)

Марка	Описание
Полиамид ПА 610 Л СВ 10	Стеклонаполненный (10% стекловолокна)
Полиамид ПА 610 Л СВ 20	Стеклонаполненный (20% стекловолокна)
Полиамид ПА 610 Л СВ 30	Стеклонаполненный (30% стекловолокна)
Полиамид ПА 610 ЛТ 10	Гальконаполненный (10% галька)
Полиамид ПА 610 ЛТ 20	Гальконаполненный (20% галька)
Полиамид ПА 610 ЛТ 40	Гальконаполненный (40% галька)
Полиамид ПА 610 Л-Г5	Антифрикционный (наполнение графитом)
Полиамид ПА 610 ЛМ	Матированный (диоксид титана)
Полиамид ПА 610 ЛО	Окрашенный полиамид 610
Полиамид ПА 610 ЛТ	Термостабилизированный (смесь солей)
Полиамид ПА 610 КС	Стеклонаполненный (короткое стекловолокно)

Марки полиамида 610 литьевого окрашенного (ТУ 6-06-134-90):

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Техническая консультация

Марка	Описание
ПА 610 ЛО, 01	Литевой окрашенный, Зеленый цвет
ПА 610 ЛО, 02	Литевой окрашенный, Зеленый цвет
ПА 610 ЛО, 03	Литевой окрашенный, Зеленый цвет
ПА 610 ЛО, 04	Литевой окрашенный, Зеленый цвет
ПА 610 ЛО, 05	Литевой окрашенный, Синий цвет
ПА 610 ЛО, 06	Литевой окрашенный, Синий цвет
ПА 610 ЛО, 07	Литевой окрашенный, Синий цвет
ПА 610 ЛО, 08	Литевой окрашенный, Голубой цвет
ПА 610 ЛО, 09	Литевой окрашенный, Голубой цвет
ПА 610 ЛО, 10	Литевой окрашенный, Желтый цвет
ПА 610 ЛО, 11	Литевой окрашенный, Желтый цвет
ПА 610 ЛО, 12	Литевой окрашенный, Лимонный цвет
ПА 610 ЛО, 13	Литевой окрашенный, Оранжевый цвет
ПА 610 ЛО, 14	Литевой окрашенный, Оранжевый цвет
ПА 610 ЛО, 15	Литевой окрашенный, Красный цвет
ПА 610 ЛО, 16	Литевой окрашенный, Красный цвет
ПА 610 ЛО, 17	Литевой окрашенный, Красный цвет
ПА 610 ЛО, 18	Литевой окрашенный, Коричневый цвет
ПА 610 ЛО, 19	Литевой окрашенный, Темносерый цвет
ПА 610 ЛО, 20	Литевой окрашенный, Серый цвет
ПА 610 ЛО, 21	Литевой окрашенный, Светлосерый цвет
ПА 610 ЛО, 22	Литевой окрашенный, Черный цвет

По вопросам приобретения полиамид 610 Литевой (ПА 610 Л) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов