



Полиамид ПА6-210-310 является высокомолекулярным соединением который получают на основе капролоктама. Полиамид ПА6-210-310 является одним из самых распространенных конструкционных материалов, он обладает высокой ударной вязкостью, эластичностью, достаточно высокую температуру эксплуатации, электроизоляционными средствами, стойкостью к нефтепродуктам, к его недостаткам можно отнести высокое влагонасыщение.

Благодаря таким эксплуатационным свойствам он получил широкое распространение в различных отраслях промышленности: автомобилестроении, машиностроении, используется при изготовлении электротехнических и электронных приборов, текстильной отрасли, спортивных товаров, и упаковочных материалов. На основе полиамида производятся различные композиции, ударопрочные, стеклонаполненные, трудногорючие, антифрикционные, так же полиамид может выпускаться с повышенной вязкостью и использоваться для обработки экструзией (изготовление пленок, профилей).

Полиамид выпускается в мешках по 30 кг из которых формируются полеты, транспортируется закрытым транспортом. Полиамид выпускается естественного (натурального) цвета и может быть окрашен в массу.

Физико-механические и диэлектрические свойства полиамида ПА6 210-310:

Техническая консультация

1	Плотность, кг/м ³	1,13 — 1,14
2	Температура плавления, °C	217-219
3	Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	65 — 75
4	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	70
5	Температура размягчения при изгибе при напряжении 1,8 МПа, °C, не менее	45
6	Водопоглощение за 24 часа максимальное, %	1,5 — 2,0
7	Коэффициент теплопроводности при комнатной температуре	0,27-0,28
8	Средний коэффициент линейного теплового расширения 10 ⁻⁵ 1/K в интервале температур: от -70 до + 20 °C от 20 °C до 160 °C	1 — 8 8 — 1

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



9	Изгибающее напряжение при величине прогиба, равной 1,5 толщины образца, МПа	25 — 30
10	Износ по сетке, мм ³ (мсм ²)	1,5 — 2,0
11	Коэффициент трения по стали	0,15 — 0,25
12	Модуль упругости при растяжении, МПа	1500 — 1600
13	Модуль упругости при изгибе, МПа	1400-1600
14	Предел текучести при растяжении, МПа, не менее	65
15	Ударная вязкость, кДж/м ² , без надреза с надрезом	100 — 120 5 — 10
16	Предел текучести при сжатии, МПа	—
17	Напряжение при деформации сжатия 25%, МПа	90 — 100
18	Твердость вдавливания шарика, МПа, не менее	100
19	Теплостойкость по Вика, 0С при нагрузке 9,8 Н	205 — 215
20	Содержание экстрагируемых веществ, %, не более	1,5
21	Усадка, %	0,7 — 1,2
22	Прочность при разрыве, МПа	50
23	Деформационная теплостойкость при 1,8 МПа, 0С	50
24	Усталостная прочность при 10 ⁶ циклов (при 50 Гц), МПа	15 — 25
25	Динамический модуль Юнга, МПа	2200
26	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	—
27	Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом.см	(1-3) 10 ¹⁵
28	Электрическая прочность, кВ/мм	21-23
29	Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц	0,020 — 0,030
30	Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	3,3-3,6

**Свойства полиамида ПА 6 210/310 (ОСТ 6-06-С9-93)**

Техническая консультация

Показатель	Значение
Внешний вид	Гранулы от белого до светло-желтого цвета или окрашенные
Количество инородных и окисленных частиц, на 100 г продукта, шт, не более	18
Размер гранул (длина), мм	1,5 – 4,0
Температура плавления, не менее, °С	215
Массовая доля воды, %, не более	0,2
Относительная вязкость, не менее в пределах	2,6 – 3,2
Массовая доля экстрагируемых веществ, не более, %	1,5
Массовая доля непрорубленных гранул до 20 мм, не более, %	0,5

По вопросам приобретения **полиамида 6-210-310** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: