



Общая характеристика:

Подавитель фазовой нестабильности (соразтворитель) бензино-спиртовых смесей «ОКТАН-ЭКО Soft Pass» предназначен для преодоления эффекта расслоения смесей бензина с низшими алифатическими спиртами C1 и C2 (метанол и этанол).

Применение данной добавки позволяет значительно увеличить долю спиртов C1 и C2 в бензинах вплоть до 20-30% объемных и как следствие резко снизить себестоимость получаемого безина. К примеру смесь среднестатистического прямогонного бензина и метанола в пропорции 60 на 40% объемных расслаивается уже при комнатной температуре, введение в эту смесь всего 15% объемных добавки «ОКТАН-ЭКО Soft Pass» снижает температуру расслоения до -52°C или в эквиваленте поглощает 1% объемных воды!

Таким образом, задача получения дешевого бензина на базе прямогонного бензина и метанола (этанола) становится реально выполнимой. Особых требований к процессу компаундирования не предъявляется, в данном случае достаточно провести общую циркуляцию суммарного компаунда с кратностью 2-3, то есть если суммарный объем компаунда (прямогонный бензин + «ОКТАН-ЭКО Soft Pass») к примеру, составляет 50м³, а производительность циркуляционного насоса — 40м³, то общее время циркуляции составит 2.5 часа. После проведения циркуляции необходимо отобрать визуальные пробы полученного компаунда с трех высотных зон резервуара (низ, середина, верх) и в случае равенства плотностей операция будет считаться законченной, в противном случае циркуляцию необходимо продолжить до уравнивания плотностей.

Эффективность применения состава «ОКТАН-ЭКО Soft Pass»:

Для определения эффективности работы состава «ОКТАН-ЭКО Soft Pass» в качестве подавителя фазовой нестабильности бензино-спиртовых смесей был подготовлен ряд проб с использованием наиболее худшего варианта состава, а именно с большой постоянной концентрацией метанола и прямогонного бензина нефтяного происхождения «ПурНефтегаз», содержащего малое количество (менее 7%об) циклоалканов и суммарной ароматики. Результаты представлены в виде сводной таблицы и графической части.

Плотность при 20°C — 804кг/м³:



Подавитель фазовой нестабильности бензино-спиртовых смесей «ОКТАН-ЭКО Soft Pass»

Фракционный состав:

температура начала кипения — 68°C

температура конца кипения — 208°C

Техническая консультация

Свойства «ОКТАН-ЭКО Soft Pass»			
№ пробы	Состав пробы, %об	Допустимая концентрация воды в бензино-спиртовой смеси, при температуре 20°C, не приводящая к помутнению и расслоению	Температура помутнения и расслоения бензино-спиртовой смеси, °C
1	20%метанол+80%Пуровский прямогон	0.03%	Плюс 18°C
2	20%метанол+75%Пуровский прямогон+5%ОКТАН-ЭКО Soft Pass	0.3%	Минус 6°C
3	20%метанол+70%Пуровский прямогон+10%ОКТАН-ЭКО Soft Pass	0.6%	Минус 30°C
4	20%метанол+65%Пуровский прямогон+15%ОКТАН-ЭКО Soft Pass	1.0%	Минус 52°C
5	20%метанол+60%Пуровский прямогон+20%ОКТАН-ЭКО Soft Pass	1.5%	Ниже минус 60°C
6	20%метанол+55%Пуровский прямогон+25%ОКТАН-ЭКО Soft Pass	2.2%	Ниже минус 60°C
7	20%метанол+50%Пуровский прямогон+30%ОКТАН-ЭКО Soft Pass	3.0%	Ниже минус 60°C

По вопросам приобретения **подавителя фазовой нестабильности бензино-спиртовых смесей «ОКТАН-ЭКО Soft Pass»** и подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов