



Пленка полиэтиленовая Н, На, Нс, рукав

ГОСТ 10354-82

Пленки изготавливаются методом моно- и соэкструзии из полиэтилена высокого давления (ГОСТ 16337, изм. № 1, 2) марок 15313-003, 15813-020, 10813-020 с добавлением антистатика и стабилизатора.

Нормы показателей

- **Внешний вид:** пленка не должна иметь трещин, запрессованных складок, разрывов и отверстий
- **Толщина:** 0,100-0,200 мм (100-200 мкм)
- **Ширина рукава:** 460-1500 мм
- **Прочность при растяжении:**
в продольном направлении не менее 14,7 МПа (150 кгс/см²)
в поперечном направлении не менее 13,7 МПа (140 кгс/см²)
- **Относительное удлинение при разрыве:**
в продольном направлении не менее 330%
в поперечном направлении не менее 400%
- **Удельное поверхностное электрическое сопротивление:** не более $1,1 \times 10^{14}$ Ом

По вопросам приобретения Пленка полиэтиленовая Н, На, Нс, рукав и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов