



АБС-пластик (акрилонитрилбутадиеновый пластик) – это термопластичный аморфный тройной сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола, название которого образовано из начальных букв наименований мономеров.

АБС-пластик **выпускается** в виде белых гранул или порошка.

Обычное обозначение акрилонитрилбутадиенового пластика– АБС-пластик, но также могут встречаться и другие названия: АБС-сополимер, сополимер акрилонитрила, бутадиена и стирола, АБС, ABS.

В условном обозначении марок АБС-пластика первые две цифры означают величину ударной вязкости по Изоду, следующие две – показатель текучести расплава, буква в конце марки указывает на метод переработки или на особые свойства.

На основе АБС-пластика, производятся различные композиции, относящиеся к специальным полимерам.

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики

Номер	Наименование показателя	Норма по ТУ
1	Плотность, кг/м ³	1040
2	Массовая доля воды, %, не более	0,28
3	Массовая доля остаточных мономеров, % стирола нитрила акриловой кислоты	0,01-0,03 <0,001



Пластик АБС-2020-30 (ТУ 6-05-1587-84)

4	Ударная вязкость по Изоду на образцах с надрезом, кДж/м ² , не менее при 23°С при 0°С при -20°С	25-29 20-25 10,0-20,0
5	Предел текучести при растяжении, МПа	38,0-39,0
6	Относительное удлинение при разрыве, %	22-27
7	Температура размягчения по Вика, °С	97-100
8	Температура размягчения при изгибе, °С	100-101
9	Показатель текучести расплава при 220°С и массе груза 98Н, г/10 мин	5,0-7,5
10	Твердость вдавливанием шарика при заданной нагрузке, МПа	94,0-97,0
11	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не более	—
12	Коэффициент линейного расширения, °С ⁻¹	8,0-105
13	Усадка при литье под давлением, %	0,3-0,7
14	Твердость по Роквеллу (шкала R)	110-115
15	Модуль упругости при статическом изгибе, МПа	1570-1760
16	Водопоглощение за 24ч при 20°С, %	0,2
17	Удельное объемное электрическое сопротивление, Ом*см	4,0*10 ¹⁴
18	Диэлектрическая проницаемость при 106 Гц	2,9
19	Тангенс угла диэлектрических потерь при 106 Гц	0,008
20	Блеск, %	—

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Применение АБС-пластика:

- детали интерьера и экстерьера автомобиля, включая крупногабаритные корпусные детали;
- панели приборов и другие детали салона;
- решетки радиатора автомобиля;
- колпаки автомобильных колес;
- корпусные детали, работающие в помещении: корпуса телевизоров, радиоприемников, магнитофонов, видеоманитофонов, пылесосов, кофеварок, пультов управления, телефонов, факсовых аппаратов, компьютеров, мониторов, принтеров, калькуляторов, другой бытовой и оргтехники;
- металлизированные детали бытовой техники и оргтехники;
- конструкционные детали электротехнического назначения;
- выключатели, переключатели;
- корпуса электроинструмента;
- канцелярские изделия;
- настольные принадлежности;
- игрушки;
- детские конструкторы;
- чемоданы; контейнеры;
- дверные ручки;
- металлизированные сантехнические изделия: вентили, душевые раскатели, мойки, поддоны, сливные бачки;
- металлизированные украшения;
- мебельную фурнитуру;
- фитинги;
- детали медицинского оборудования и медицинские принадлежности;
- смарт-карты.

По вопросам приобретения Пластик АБС-2020-30 (ТУ 6-05-1587-84) и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов