

## TV 2247-467-05761784-02

Пруток сварочный из непластифицированного ПВХ представляет собой тонкие стержни простого или сложного (двойного) профиля.

Используется в качестве присадочного материала при сварке изделий из листов и различных профилей непластифицированного поливинилхлорида, используемых в качестве облицовочных и конструкционных элементов в химической аппаратуре.

Температурный диапазон эксплуатации от O  $^{\circ}$  C до + 60  $^{\circ}$  C. Допускается эксплуатация при температуре до — 50  $^{\circ}$ C в тех случаях, когда прутки не подвергаются механическим воздействиям (удар, вибрация и т. д.).

Техническая консультация

## **ЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

№ наименование показателя	норма	
	простой	сложный
1 Диаметр, мм	$3,0\pm0,5$	
2 Длина, м, не менее	0,5	0,5
3 Высота, мм	$3,0\pm0,5$	
4 Ширина, мм	6,0±1,0	
5 Хрупкость	При однократном изгибе на 180° пруток не должен ломаться. Допускается повеление материала в месте перегиба.	

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов





6 Суммарный показатель токсичности, балл, не более

1

## Упаковка:

Прутки сварочные связываются в пачки, заворачиваются полимерной ность пленкой, кладываются на плоские деревянные поддоны и стягиваются вместе с поддоном тальной упаковочной лентой. Масса упаковки — не более 500 кг. Допускается отправка прутков в пачках.

По вопросам приобретения и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: