



Силиконовая морозо- и термостойкая пластичная смазка, совместимая с пластмассами и эластомерами.

## Применение

- Тросы управления в пластиковых оболочках
- Механизмы с пластиковыми деталями в электромеханических устройствах и бытовой технике
- Шарниры pedalного узла автомобилей
- Уплотнения пневмосистем

## Преимущества

- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Направляющие качения
- Зубчатые передачи (закрытые)
- Зубчатые передачи (открытые)
- Тросы управления в оболочках
- Уплотнения

## Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Бринеллирование или ложное бринеллирование
- Фреттинг-коррозия
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Коррозия
- Вымывание смазочного материала



- Стеkanie или выброс смазки под действием центробежных сил
- Частое повторное смазывание

### Техническая консультация

### Сочетание материалов

| Стандарт        | Показатель   | Ед. изм.           | Значение                                |
|-----------------|--|--------------------|---|
| —               | Цвет   |                    | Белый                                   |
| —               | Базовое масло  |                    | Силиконовое                             |
| —               | Загуститель  |                    | Загуститель на базе литиевого комплекса |
| —               | Диапазон рабочих температур  | °С                 | от -50 до +190                          |
| DIN 51 562      | Кинематическая вязкость базового масла при 25 °С   | мм <sup>2</sup> /с | 200                                     |
| DIN ISO 2137    | Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)   | мм/10              | 265-295                                 |
| DIN 51 818      | Класс консистенции по NLGI   |                    | 2                                       |
| DIN ISO 2176    | Температура каплепадения   | °С                 | 250                                     |
| ISO 2811        | Плотность при 20 °С  | г/см <sup>3</sup>  | 0,96                                    |
| DIN 51 817      | Выделение масла (стандартный тест)   | %                  | 4,5                                     |
| DIN 51 808      | Стойкость к окислению  | кПа                | 10                                      |
| DIN 51 802      | Степень коррозии по методу Emcor (подшипники качения, дистиллированная вода)   |                    | 0                                       |
| DIN 51 350 pt.4 | Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),   | Н                  | 1600                                    |
| DIN 51 805      | Давление истечения при -20 °С  | бар                | 0,21                                    |
| ASTM D 1478-80  | Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме | Н*м                | 0,039/0,015/-                           |



## Техническая консультация

## Свойства

| Стандарт        | Показатель   | Ед. изм.           | Значение                                |
|-----------------|--|--------------------|---|
| —               | Цвет   |                    | Белый                                   |
| —               | Базовое масло  |                    | Силиконовое                             |
| —               | Загуститель  |                    | Загуститель на базе литиевого комплекса |
| —               | Диапазон рабочих температур  | °С                 | от -50 до +190                          |
| DIN 51 562      | Кинематическая вязкость базового масла при 25 °С   | мм <sup>2</sup> /с | 200                                     |
| DIN ISO 2137    | Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)   | мм/10              | 265-295                                 |
| DIN 51 818      | Класс консистенции по NLGI   |                    | 2                                       |
| DIN ISO 2176    | Температура каплепадения   | °С                 | 250                                     |
| ISO 2811        | Плотность при 20 °С  | г/см <sup>3</sup>  | 0,96                                    |
| DIN 51 817      | Выделение масла (стандартный тест)   | %                  | 4,5                                     |
| DIN 51 808      | Стойкость к окислению  | кПа                | 10                                      |
| DIN 51 802      | Степень коррозии по методу Emcor (подшипники качения, дистиллированная вода)   |                    | 0                                       |
| DIN 51 350 pt.4 | Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),   | Н                  | 1600                                    |
| DIN 51 805      | Давление истечения при -20 °С  | бар                | 0,21                                    |
| ASTM D 1478-80  | Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме | Н*м                | 0,039/0,015/-                           |

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote PG-21 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов