



Литиевая пластичная смазка с повышенной несущей способностью, подходит для долговременного смазывания высокоскоростных подшипников качения.

## Применение

Используется, главным образом, для смазки пар пластик/пластик, металл/металл и металл/пластик в электромеханических устройствах, таких как детали автомобильных систем ОВКВ (отопления, вентиляции и кондиционирования воздуха) и кабелей; примеры включают кабели управления, прецизионные электродвигатели, антенны, аудио оборудование и подшипники, работающие при низких и умеренных нагрузках.

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Направляющие качения
- Зубчатые передачи (закрытые)
- Зубчатые передачи (открытые)
- Гибкие валы в оболочках
- Шлицевые / шпоночные соединения

## Преимущества

- Повышенная несущая способность
- Работоспособность во влажной среде
- Высокие антикоррозионные свойства
- Устойчивость к смыванию водой
- Длительный срок службы
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Отличные противоизносные свойства



## Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Бринеллирование или ложное бринеллирование
- Фреттинг-коррозия
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Коррозия
- Вымывание смазочного материала
- Стеkanie или выброс смазки под действием центробежных сил
- Частое повторное смазывание

## Техническая консультация

## Сочетание материалов

| Стандарт     | Показатель                                       | Ед. изм.           | Значение                                         |
|--------------|--------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------|
| —            | Цвет                                             |                    | Желто-бежевый                                    |
| —            | Базовое масло                                    |                    | Минеральное                                      |
| —            | Загуститель                                      |                    | Литиевое мыло                                    |
| —            | Присадки                                         |                    | Ингибиторы коррозии,<br>Противозадирная присадка |
| —            | Диапазон рабочих температур                      | °C                 | от -25 до +120                                   |
| —            | Фактор скорости                                  | мм*об/мин          | 450000                                           |
| DIN 51 562   | Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C | мм <sup>2</sup> /с | 114                                              |
| DIN ISO 2137 | Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)       | мм/10              | 265-295                                          |

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пластичная смазка Molykote Multilub

| Стандарт        | Показатель                                                                             | Ед. изм.          | Значение |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|
| DIN 51 818      | Класс консистенции по NLGI                                                             |                   | 2        |
| ISO 2811        | Плотность при 20 °С                                                                    | г/см <sup>3</sup> | 0,87     |
| DIN 51 802      | Степень коррозии по методу Emcor (подшипники качения, дистиллированная вода)           | 1                 |          |
| DIN 51 350 pt.4 | Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),   | Н                 | 2200     |
| DIN 51 350 pt.5 | Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч) | мм                | 0,8      |

#### Техническая консультация

#### Свойства

| Стандарт     | Показатель                                       | Ед. изм.           | Значение                                         |
|--------------|--------------------------------------------------|--------------------|--------------------------------------------------|
| —            | Цвет                                             |                    | Желто-бежевый                                    |
| —            | Базовое масло                                    |                    | Минеральное                                      |
| —            | Загуститель                                      |                    | Литиевое мыло                                    |
| —            | Присадки                                         |                    | Ингибиторы коррозии,<br>Противозадирная присадка |
| —            | Диапазон рабочих температур                      | °С                 | от -25 до +120                                   |
| —            | Фактор скорости                                  | мм*об/мин          | 450000                                           |
| DIN 51 562   | Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С | мм <sup>2</sup> /с | 114                                              |
| DIN ISO 2137 | Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)       | мм/10              | 265-295                                          |
| DIN 51 818   | Класс консистенции по NLGI                       |                    | 2                                                |
| ISO 2811     | Плотность при 20 °С                              | г/см <sup>3</sup>  | 0,87                                             |

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пластичная смазка Molykote Multilub

| Стандарт        | Показатель                                                                             | Ед. изм. | Значение |
|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------|
| DIN 51 802      | Степень коррозии по методу Emscor (подшипники качения, дистиллированная вода)          | 1        |          |
| DIN 51 350 pt.4 | Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),   | Н        | 2200     |
| DIN 51 350 pt.5 | Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч) | мм       | 0,8      |

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote Multilub и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов