



Литиевая пластичная смазка с усиленной адгезией и антифреттинговыми свойствами для повышенных нагрузок.

Применение

Подшипники, направляющие, ходовые винты и другие узлы трения в:

- оборудовании гофролиний;
- печатных машинах;
- термопластавтоматах;
- транспортерах и других машинах пищевых производств (без возможности контакта с продуктами питания);
- машинах текстильных производств;
- упаковочном оборудовании;
- станках в деревообработке;
- измерительных приборах и точных механизмах;
- в бытовой технике.

Типовые узлы трения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Направляющие качения
- Шлицевые / шпоночные соединения

Преимущества

- Высокая несущая способность

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде
- Высокие антикоррозионные свойства
- Длительный срок службы
- Эффективная защита от фреттинг-коррозии
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Предотвращает скачкообразное движение
- Не содержит никель
- Не содержит свинец

Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Бринеллирование или ложное бринеллирование
- Фреттинг-коррозия
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Коррозия
- Вымывание смазочного материала
- Стеkanie или выброс смазки под действием центробежных сил
- Частое повторное смазывание

Техническая консультация

Сочетание материалов

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пластичная смазка Molykote Longterm W2

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Белый
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Литиевое мыло
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Твердые смазочные материалы
—	Присадки		Усилитель адгезии
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -30 до +110 (кратковременно до +130)
—	Фактор скорости	мм*об/мин	450000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	125
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	265-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°C	≥180
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	0,9
—	Потери на испарение (24 ч, 100 °C)	%	0,5
—	Выделение масла (24 ч, 100 °C)	%	3,3
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emsog (подшипники качения, дистиллированная вода)		0-1
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	2400
DIN 51 821-02-A	Срок службы (тест FAG FE9, роликовые подшипники, 6000 об/мин/1500 Н/110 °C)	ч	155
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	1,4
ASTM D 1478-80	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °C при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,125/0,044/-

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Свойства**

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Белый
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Литиевое мыло
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Твердые смазочные материалы
—	Присадки		Усилитель адгезии
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -30 до +110 (кратковременно до +130)
—	Фактор скорости	мм*об/мин	450000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	125
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	265-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°C	≥180
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	0,9
—	Потери на испарение (24 ч, 100 °C)	%	0,5
—	Выделение масла (24 ч, 100 °C)	%	3,3
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emscor (подшипники качения, дистиллированная вода)		0-1
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	2400
DIN 51 821-02-A	Срок службы (тест FAG FE9, роликовые подшипники, 6000 об/мин/1500 Н/110 °C)	ч	155
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	1,4
ASTM D 1478-80	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °C при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,125/0,044/-



Пластичная смазка Molykote Longterm W2

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote Longterm W2 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов