



Литиевая пластичная смазка с усиленной адгезией и антифреттинговыми свойствами для долговременного смазывания высоконагруженных узлов.

Применение

Высоконагруженные подшипники, подвижные шлицевые соединения, направляющие и другие узлы трения, в том числе работающие при повышенной влажности и воздействии вибрации в:

- ходовой части автомобилей и подъемно-транспортных машин;
- металло- и деревообрабатывающих станках;
- металлургическом оборудовании;
- промышленных вентиляторах;
- конвейерных системах.

Типовые узлы трения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Направляющие качения
- Грузовые тросы
- Резьбовые соединения
- Шлицевые / шпоночные соединения

Преимущества

- Морозостойкость
- Высокая несущая способность

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде
- Высокие антикоррозионные свойства
- Высокая адгезия — хорошо удерживается на смазанных поверхностях
- Устойчивость к смыванию водой
- Эффективная защита от фреттинг-коррозии
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Хорошие противоизносные свойства
- Предотвращает скачкообразное движение
- Не содержит никель
- Не содержит свинец

Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Коррозия
- Вымывание смазочного материала
- Разрушение смазочного материала под действием химически агрессивных сред
- Потеря эффективности смазки в условиях вакуума
- Частое повторное смазывание
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Сочетание материалов**

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Литиевое мыло
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Дисульфид молибдена, графит
—	Присадки		Ингибитор коррозии, Противозадирная присадка, Усилитель адгезии
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -25 до +110 (кратковременно до +130)
—	Фактор скорости	мм*об/мин	250000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	265
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	265-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°C	≥175
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	0,9
DIN 51 817	Выделение масла (стандартный тест)	%	1,7
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	30
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emscor (подшипники качения, дистиллированная вода)		0-1
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	3800
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	20000
DIN 51 821-02-A	Срок службы (тест FAG FE9, роликовые подшипники, 6000 об/мин/4500 Н/110 °C)	ч	100



Пластичная смазка Molykote Longterm 2 Plus

Стандарт	Показатель	Ед. изм.		Значение
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	1,0	
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	3200	
ASTM D 1478-80	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,42/0,035/-	

Техническая консультация

Свойства

Стандарт	Показатель	Ед. изм.		Значение
—	Цвет			Черный
—	Базовое масло			Минеральное
—	Загуститель			Литиевое мыло
—	Антифрикционные добавки (наполнители)			Дисульфид молибдена, графит
—	Присадки			Ингибитор коррозии, Противозадирная присадка, Усилитель адгезии
—	Диапазон рабочих температур	°С		от -25 до +110 (кратковременно до +130)
—	Фактор скорости	мм*об/мин		250000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С	мм ² /с		265
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10		265-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI			2
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°С		≥175

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пластичная смазка Molykote Longterm 2 Plus

Стандарт	Показатель	Ед. изм.		Значение
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	0,9	
DIN 51 817	Выделение масла (стандартный тест)	%	1,7	
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	30	
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emscor (подшипники качения, дистиллированная вода)		0-1	
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	3800	
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	20000	
DIN 51 821-02-A	Срок службы (тест FAG FE9, роликовые подшипники, 6000 об/мин/4500 Н/110 °C)	ч	100	
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	1,0	
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	3200	
ASTM D 1478-80	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °C при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,42/0,035/-	

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote Longterm 2 Plus и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов