



Литиево-цинковая пластичная смазка с широким диапазоном рабочих температур и антифреттинговыми свойствами для высоконагруженных узлов.

Применение

Успешно используется для рычажных приводов автомобильных поперечных рулевых тяг, рычажных механизмов автомобильных мостов и шарниров.

Типовые узлы трения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Направляющие качения
- Шлицевые / шпоночные соединения

Преимущества

- Высокая несущая способность
- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде
- Высокие антикоррозионные свойства
- Длительный срок службы
- Эффективная защита от фреттинг-коррозии
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Предотвращает скачкообразное движение
- Не содержит никель
- Не содержит свинец



Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Коррозия
- Вымывание смазочного материала
- Разрушение смазочного материала под действием химически агрессивных сред
- Потеря эффективности смазки в условиях вакуума
- Частое повторное смазывание
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей

Техническая консультация

Сочетание материалов

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Загуститель на базе литиево-цинкового мыла
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Дисульфид молибдена и другие твердые смазочные материалы
—	Присадки		Ингибитор коррозии, Ингибитор окисления
—	Диапазон рабочих температур	°С	от -35 до +130



Стандарт	Показатель	Ед. изм.		Значение
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С	мм ² /с	112	
DIN ISO 2137	Пенетрация неперемешанной смазки	мм/10	265-295	
—	Класс консистенции по NLGI		2	
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°С	>180	
ISO 2811	Плотность при 20 °С	г/см ³	0,92	
DIN 51 817	Выделение масла (стандартный тест)	%	1,9	
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °С)	ст. эмульгирования	1	
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emsog (подшипники качения, дистиллированная вода)		0-1	
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	3200	
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	11000	
DIN 51 350	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/600 Н/1 ч)	мм	0,9	
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	3500	
ASTM D 1478-80	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,183/0,050/-	

Техническая консультация

Свойства

Стандарт	Показатель	Ед. изм.		Значение
—	Цвет		Черный	



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Загуститель на базе литиево-цинкового мыла
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Дисульфид молибдена и другие твердые смазочные материалы
—	Присадки		Ингибитор коррозии, Ингибитор окисления
—	Диапазон рабочих температур	°С	от -35 до +130
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С	мм ² /с	112
DIN ISO 2137	Пенетрация неперемешанной смазки	мм/10	265-295
—	Класс консистенции по NLGI		2
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°С	>180
ISO 2811	Плотность при 20 °С	г/см ³	0,92
DIN 51 817	Выделение масла (стандартный тест)	%	1,9
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °С)	ст. эмульгирования	1
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emsog (подшипники качения, дистиллированная вода)		0-1
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	3200
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	11000
DIN 51 350	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/600 Н/1 ч)	мм	0,9
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	3500
ASTM D 1478-80	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,183/0,050/-



Пластичная смазка Molykote Longterm 2/78 G

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote Longterm 2/78 G и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов