



Литиевая морозостойкая пластичная смазка с усиленной адгезией и антифреттинговыми свойствами для высоконагруженных зубчатых зацеплений.

Применение

- Высоконагруженные закрытые зубчатые передачи, в том числе работающие при повышенной влажности в: — грузоподъемном оборудовании; — дерево- и металлообрабатывающих станках; — экструдерах и т.д.
- Грузовые тросы

Типовые узлы трения

- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Зубчатые передачи (закрытые)
- Грузовые тросы

Преимущества

- Морозостойкость
- Высокая несущая способность
- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде
- Высокие антикоррозионные свойства
- Высокая адгезия — хорошо удерживается на смазанных поверхностях
- Устойчивость к смыванию водой
- Эффективная защита от фреттинг-коррозии
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Хорошие противоизносные свойства
- Предотвращает скачкообразное движение



- Не содержит никель
- Не содержит свинец

Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Коррозия
- Вымывание смазочного материала
- Разрушение смазочного материала под действием химически агрессивных сред
- Потеря эффективности смазки в условиях вакуума
- Частое повторное смазывание
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей

Техническая консультация

Сочетание материалов

| Стандарт | Показатель | Ед. изм. | Значение |
|----------|---------------------------------------|----------|---|
| — | Цвет | | Черный |
| — | Базовое масло | | Минеральное |
| — | Загуститель | | Литиевое мыло |
| — | Антифрикционные добавки (наполнители) | | Дисульфид молибдена, графит |
| — | Присадки | | Ингибитор коррозии, Противозадирные присадки, Усилитель адгезии |



| Стандарт | Показатель | Ед. изм. | Значение |
|-----------------|--|--------------------|----------------|
| — | Диапазон рабочих температур | °С | от -40 до +110 |
| DIN 51 562 | Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С | мм ² /с | 300 |
| DIN ISO 2137 | Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов) | мм/10 | 400-430 |
| DIN 51 818 | Класс консистенции по NLGI | | 00 |
| DIN ISO 2176 | Температура каплепадения | °С | 190 |
| ISO 2811 | Плотность при 20 °С | г/см ³ | 0,93 |
| DIN 51 808 | Стойкость к окислению | кПа | 30 |
| DIN 51 807 pt.1 | Водостойкость (3 ч, 90 °С) | ст. эмульгирования | 1 |
| DIN 51 802 | Степень коррозии по методу Emcor (подшипники качения, синтетическая морская вода) | | 1 |
| DIN 51 350 pt.4 | Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с), | Н | 3400 |
| — | Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland) | Н | 12000 |
| DIN 51 350 pt.5 | Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч) | мм | 0,9 |
| DIN 51 805 | Давление истечения при -40 °С | бар | 0,34 |
| ASTM D 1478-80 | Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -30 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме | Н*м | 1,120/0,220/- |

[Техническая консультация](#)

Свойства

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



| Стандарт | Показатель | Ед. изм. | Значение |
|-----------------|--|--------------------|---|
| — | Цвет | | Черный |
| — | Базовое масло | | Минеральное |
| — | Загуститель | | Литиевое мыло |
| — | Антифрикционные добавки (наполнители) | | Дисульфид молибдена, графит |
| — | Присадки | | Ингибитор коррозии, Противозадирные присадки, Усилитель адгезии |
| — | Диапазон рабочих температур | °С | от -40 до +110 |
| DIN 51 562 | Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С | мм ² /с | 300 |
| DIN ISO 2137 | Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов) | мм/10 | 400-430 |
| DIN 51 818 | Класс консистенции по NLGI | | 00 |
| DIN ISO 2176 | Температура каплепадения | °С | 190 |
| ISO 2811 | Плотность при 20 °С | г/см ³ | 0,93 |
| DIN 51 808 | Стойкость к окислению | кПа | 30 |
| DIN 51 807 pt.1 | Водостойкость (3 ч, 90 °С) | ст. эмульгирования | 1 |
| DIN 51 802 | Степень коррозии по методу Emcor (подшипники качения, синтетическая морская вода) | | 1 |
| DIN 51 350 pt.4 | Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с), | Н | 3400 |
| — | Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland) | Н | 12000 |
| DIN 51 350 pt.5 | Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч) | мм | 0,9 |
| DIN 51 805 | Давление истечения при -40 °С | бар | 0,34 |
| ASTM D 1478-80 | Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -30 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме | Н*м | 1,120/0,220/- |



Пластичная смазка Molykote Longterm 00

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote Longterm 00 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов