



Литиевая антифреттинговая пластичная смазка с широким диапазоном рабочих температур для экстремально высоких нагрузок.

Применение

Зубчатые передачи, направляющие, ходовые винты и другие узлы трения полиграфического оборудования, в частности, машин флексографической печати и брошюровочных машин.

Типовые узлы трения

- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Цепные передачи
- Зубчатые передачи (открытые)
- Грузовые тросы
- Шлицевые / шпоночные соединения

Преимущества

- Очень высокая несущая способность
- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде
- Высокие антикоррозионные свойства
- Высокая адгезия — хорошо удерживается на смазанных поверхностях
- Устойчивость к смыванию водой
- Эффективная защита от фреттинг-коррозии
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Совместимость с большинством пластмасс



- Предотвращает скачкообразное движение

Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Фреттинг-коррозия
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Коррозия
- Вымывание смазочного материала
- Стеkanie или выброс смазки под действием центробежных сил
- Частое повторное смазывание
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей

Техническая консультация

Сочетание материалов

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Состояние продукта		Не поставляется в Россию
—	Базовое масло		Полифениловый эфир
—	Загуститель		Загуститель из полимочевины
—	Присадки		Ингибитор коррозии
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -40 до +200
—	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	103
—	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	280



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Класс консистенции по NLGI		2
—	Температура каплепадения	°C	>260
—	Выделение масла (24 ч, 100 °C)	%	1,2
—	Стойкость к окислению	кПа	10
—	Антикоррозионные свойства		1
—	Степень коррозии по методу Emscor (подшипники качения, дистиллированная вода)		0-0
—	Степень коррозии на медной пластине		Пройден
—	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	1300
—	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/400 Н/1 ч)	мм	0,76
—	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -30 °C при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,3/-/0,180
—	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -40 °C при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,354/-/0,080

Техническая консультация

Свойства

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Состояние продукта		Не поставляется в Россию
—	Базовое масло		Полифениловый эфир
—	Загуститель		Загуститель из полимочевины
—	Присадки		Ингибитор коррозии
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -40 до +200



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С	мм ² /с	103
—	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	280
—	Класс консистенции по NLGI		2
—	Температура каплепадения	°С	>260
—	Выделение масла (24 ч, 100 °С)	%	1,2
—	Стойкость к окислению	кПа	10
—	Антикоррозионные свойства		1
—	Степень коррозии по методу Еmcor (подшипники качения, дистиллированная вода)		0-0
—	Степень коррозии на медной пластине		Пройден
—	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	1300
—	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/400 Н/1 ч)	мм	0,76
—	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -30 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,3/-/0,180
—	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -40 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,354/-/0,080

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote G-67 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: