



Синтетическая (ПАО) морозо- и термостойкая пластичная смазка для долговременного смазывания высоконагруженных и высокоскоростных узлов.

Применение

- Подшипники и другие узлы трения, работающие при высоких температурах и динамических нагрузках в оборудовании металлургии, керамической, деревообрабатывающей, полимерной и других отраслей промышленности
- Узлы трения подъемно-транспортных машин
- Электроинструмент

Типовые узлы трения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Направляющие качения
- Цепные передачи
- Зубчатые передачи (закрытые)
- Зубчатые передачи (открытые)
- Тросы управления в оболочках
- Гибкие валы в оболочках
- Шлицевые / шпоночные соединения
- Уплотнения

Преимущества

- Морозостойкость
- Термостойкость

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Высокая несущая способность
- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде
- Высокие антикоррозионные свойства
- Устойчивость к смыванию водой
- Длительный срок службы
- Эффективная защита от фреттинг-коррозии
- Малое сопротивление сдвигу при отрицательных температурах
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Отличные противоизносные свойства
- Совместимость с большинством пластмасс
- Совместимость с большинством эластомеров
- Предотвращает скачкообразное движение

Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Бринеллирование или ложное бринеллирование
- Фреттинг-коррозия
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Коррозия
- Частое повторное смазывание
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Сочетание материалов**

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Полиальфаолефин
—	Загуститель		Загуститель на базе литиевого комплекса
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Дисульфид молибдена и другие твердые смазочные материалы
—	Диапазон рабочих температур	°С	от -40 до +177 (расчетный)
—	Фактор скорости	мм*об/мин	350000 (расчетный)
ASTM D 445	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С	мм ² /с	150
ASTM D 445	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С	мм ² /с	20,0
ASTM D 217	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	265-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
ASTM D 2265	Температура каплепадения	°С	>285
ISO 2811	Плотность при 25 °С	г/см ³	0,87
FTM 321.1	Потери на испарение (24 ч, 100 °С)	%	0,44
FTM 321.1	Выделение масла (24 ч, 100 °С)	%	3,9
ASTM D 2596	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1770 об/мин/10 с)	Н	3700
ASTM D 2266	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1200 об/мин/392 Н/75 °С/1 ч)	мм	0,64
—	Момент трогания при пониженной температуре -40 °С	Н*м	1,1

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Свойства**

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Полиальфаолефин
—	Загуститель		Загуститель на базе литиевого комплекса
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Дисульфид молибдена и другие твердые смазочные материалы
—	Диапазон рабочих температур	°С	от -40 до +177 (расчетный)
—	Фактор скорости	мм*об/мин	350000 (расчетный)
ASTM D 445	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С	мм ² /с	150
ASTM D 445	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С	мм ² /с	20,0
ASTM D 217	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	265-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
ASTM D 2265	Температура каплепадения	°С	>285
ISO 2811	Плотность при 25 °С	г/см ³	0,87
FTM 321.1	Потери на испарение (24 ч, 100 °С)	%	0,44
FTM 321.1	Выделение масла (24 ч, 100 °С)	%	3,9
ASTM D 2596	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1770 об/мин/10 с)	Н	3700
ASTM D 2266	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1200 об/мин/392 Н/75 °С/1 ч)	мм	0,64
—	Момент трогания при пониженной температуре -40 °С	Н*м	1,1

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote G-4700 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пластичная смазка Molykote G-4700

заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов