



Старое название материала — Molykote G-4500. Синтетическая (ПАО) морозо- и термостойкая пластичная смазка с пищевым допуском для долговременного смазывания высоконагруженных и высокоскоростных узлов.

Применение

- Узлы трения оборудования пищевой промышленности (допуск NSF H1) — миксеров, конвейеров, холодильных, упаковочных машин и др. Например, смазывание пластикового поршня и клапана депозитора (хлебопекарная промышленность)
- Уплотнения и штоки пневмоцилиндров оборудования различных отраслей
- Подшипники, направляющие, ходовые винты и зубчатые зацепления машин, работающих в запыленной среде — деревообрабатывающих станков, агрегатов гофролиний, полиграфического оборудования и др.
- Мебельная фурнитура
- Измерительные и оптические приборы, оргтехника, фотоаппаратура

Типовые узлы трения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Направляющие качения
- Цепные передачи
- Зубчатые передачи (закрытые)
- Зубчатые передачи (открытые)
- Тросы управления в оболочках
- Гибкие валы в оболочках
- Шлицевые / шпоночные соединения
- Уплотнения



Преимущества

- Морозостойкость
- Термостойкость
- Высокая несущая способность
- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде
- Пищевой допуск NSF H1 (возможен случайный контакт с продуктами питания)
- Высокие антикоррозионные свойства
- Устойчивость к смыванию водой
- Длительный срок службы
- Эффективная защита от фреттинг-коррозии
- Малое сопротивление сдвигу при отрицательных температурах
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Хорошие противоизносные свойства
- Совместимость с большинством пластмасс
- Совместимость с большинством эластомеров
- Наличие аэрозольной упаковки
- Предотвращает скачкообразное движение
- Устойчивость к смыванию моющими и дезинфицирующими растворами

Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Бринеллирование или ложное бринеллирование
- Фреттинг-коррозия
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание



- Коррозия
- Вымывание смазочного материала
- Частое повторное смазывание
- Труднодоступность точек смазки
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей

Техническая консультация

Сочетание материалов

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Белый
—	Базовое масло		Полиальфаолефин
—	Загуститель		Загуститель на базе алюминиевого комплекса
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Политетрафторэтилен (ПТФЭ) и другие твердые смазочные материалы
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -40 до +150
—	Фактор скорости	мм*об/мин	325000 (расчетный)
ASTM D 445	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	100
ASTM D 445	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C	мм ² /с	14,4
ASTM D 217	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	265-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
ASTM D 2265	Температура каплепадения	°C	>270
ISO 2811	Плотность при 25 °C	г/см ³	0,84
Fed Std 791-32/2	Потери на испарение (24 ч, 100 °C)	%	0,4



Пластичная смазка Molykote G-4500 FM

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
Fed Std 791-32/2	Выделение масла (24 ч, 100 °C)	%	3,1
ASTM D 2596	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1770 об/мин/10 с)	Н	>3100
ASTM D 2509	Критическая нагрузка (метод Timken)	Н	>177
ASTM D 2266	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1200 об/мин/392 Н/75 °C/1 ч)	мм	0,5
—	Пищевой допуск: код категории NSF (Н1 — материалы с возможностью случайного контакта с продуктами питания; Н2 — материалы, не контактирующие с продуктами питания)		Н1
—	Пищевой допуск: соответствие стандартам FDA 21 CFR (для материалов с возможностью случайного контакта с продуктами питания)		FDA 21 CFR 178.3570
ASTM D 4693	Момент трогания при пониженной температуре -40 °C	Н*м	0,9

Техническая консультация

Свойства

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Белый
—	Базовое масло		Полиальфаолефин
—	Загуститель		Загуститель на базе алюминиевого комплекса
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Политетрафторэтилен (ПТФЭ) и другие твердые смазочные материалы
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -40 до +150

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Фактор скорости	мм*об/мин	325000 (расчетный)
ASTM D 445	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С	мм ² /с	100
ASTM D 445	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С	мм ² /с	14,4
ASTM D 217	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	265-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
ASTM D 2265	Температура каплепадения	°С	>270
ISO 2811	Плотность при 25 °С	г/см ³	0,84
Fed Std 791-32/2	Потери на испарение (24 ч, 100 °С)	%	0,4
Fed Std 791-32/2	Выделение масла (24 ч, 100 °С)	%	3,1
ASTM D 2596	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1770 об/мин/10 с)	Н	>3100
ASTM D 2509	Критическая нагрузка (метод Timken)	Н	>177
ASTM D 2266	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1200 об/мин/392 Н/75 °С/1 ч)	мм	0,5
—	Пищевой допуск: код категории NSF (H1 — материалы с возможностью случайного контакта с продуктами питания; H2 — материалы, не контактирующие с продуктами питания)		H1
—	Пищевой допуск: соответствие стандартам FDA 21 CFR (для материалов с возможностью случайного контакта с продуктами питания)		FDA 21 CFR 178.3570
ASTM D 4693	Момент трогания при пониженной температуре -40 °С	Н*м	0,9

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote G-4500 FM и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов