



Синтетическая (ПАО) водостойкая пластичная смазка с пищевым допуском для длительного смазывания высоконагруженных узлов.

Применение

- Открытые узлы трения, требующие устойчивой к смыванию смазки с высокими адгезией (липкостью) и антикоррозионными свойствами
- Узлы трения оборудования пищевой промышленности (допуск NSF H1) — миксеров, конвейеров, холодильных и упаковочных машин и др.
- Оборудование водоочистки, водоподготовки и водоснабжения, в том числе, узлы насосов, фильтров и арматуры.
- Морской транспорт и портовое оборудование: зубчатые передачи, подшипники и шарниры
- Подшипники, направляющие и открытые зубчатые зацепления агрегатов гофролиний и полиграфического оборудования
- Мебельная фурнитура

Типовые узлы трения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Направляющие качения
- Цепные передачи
- Зубчатые передачи (открытые)
- Тросы управления в оболочках
- Гибкие валы в оболочках
- Шлицевые / шпоночные соединения
- Уплотнения



Преимущества

- Морозостойкость
- Высокая несущая способность
- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде
- Пищевой допуск NSF H1 (возможен случайный контакт с продуктами питания)
- Высокие антикоррозионные свойства
- Высокая адгезия — хорошо удерживается на смазанных поверхностях
- Устойчивость к смыванию водой
- Длительный срок службы
- Совместимость с большинством пластмасс
- Совместимость с большинством эластомеров
- Предотвращает скачкообразное движение

Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Коррозия
- Вымывание смазочного материала
- Стеkanie или выброс смазки под действием центробежных сил
- Частое повторное смазывание
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Сочетание материалов**

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Белый
—	Базовое масло		Полиальфаолефин
—	Загуститель		Загуститель на базе алюминиевого комплекса
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Твердые смазочные материалы
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -40 до +149
—	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	220
—	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C	мм ² /с	25,2
—	Индекс вязкости базового масла		145
—	Пенетрация неперемешанной смазки	мм/10	255
—	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	250
—	Класс консистенции по NLGI		2...3
—	Температура каплепадения	°C	260
—	Плотность при 25 °C	г/см ³	0,85
—	Антикоррозионные свойства		Тест пройден
—	Степень коррозии на медной пластине		1b
—	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1770 об/мин/10 с)	Н	3924
—	Критическая нагрузка (метод Timken)	Н	222
—	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1200 об/мин/392 Н/75 °C/1 ч)	мм	0,6
—	Пищевой допуск: код категории NSF (H1 — материалы с возможностью случайного контакта с продуктами питания; H2 — материалы, не контактирующие с продуктами питания)		H1



Пластичная смазка Molykote G-1502 FM

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Пищевой допуск: соответствие стандартам FDA 21 CFR (для материалов с возможностью случайного контакта с продуктами питания)		FDA 21 CFR 178.3570

Техническая консультация

Свойства

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Белый
—	Базовое масло		Полиальфаолефин
—	Загуститель		Загуститель на базе алюминиевого комплекса
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Твердые смазочные материалы
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -40 до +149
—	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	220
—	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C	мм ² /с	25,2
—	Индекс вязкости базового масла		145
—	Пенетрация неперемешанной смазки	мм/10	255
—	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	250
—	Класс консистенции по NLGI		2...3
—	Температура каплепадения	°C	260
—	Плотность при 25 °C	г/см ³	0,85
—	Антикоррозионные свойства		Тест пройден
—	Степень коррозии на медной пластине		1b

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пластичная смазка Molykote G-1502 FM

Стандарт	Показатель	Ед. изм.		Значение
—	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1770 об/мин/10 с)	Н	3924	
—	Критическая нагрузка (метод Timken)	Н	222	
—	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1200 об/мин/392 Н/75 °С/1 ч)	мм	0,6	
—	Пищевой допуск: код категории NSF (H1 — материалы с возможностью случайного контакта с продуктами питания; H2 — материалы, не контактирующие с продуктами питания)		H1	
—	Пищевой допуск: соответствие стандартам FDA 21 CFR (для материалов с возможностью случайного контакта с продуктами питания)		FDA 21 CFR 178.3570	

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote G-1502 FM и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов