



Комплексная кальциевая термо- и водостойкая пластичная смазка для высоконагруженных и высокоскоростных подшипников качения. Фасовки 400 г и 1 кг снимаются с производства, поэтому они доступны для заказа до 31.01.2021.

Применение

- Подшипники электродвигателей и вентиляторов
- Оборудование для водоподготовки
- Шлюзы и водосбросы
- Оборудование химической промышленности (охлаждение, конденсация)
- Оборудование в сталелитейной и горнодобывающей промышленности
- Оборудование пищевой промышленности (без возможности контакта с продуктами питания), работа которого связана с воздействием повышенной влажности и воды

Типовые узлы трения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Направляющие качения
- Шлицевые / шпоночные соединения

Преимущества

- Высокая несущая способность
- Работоспособность во влажной среде
- Высокие антикоррозионные свойства

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Устойчивость к смыванию водой
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Хорошие противоизносные свойства

Решаемые проблемы

- Коррозия
- Частое повторное смазывание
- Повышенные шум и вибрации при работе подшипников

Техническая консультация

Сочетание материалов

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Коричневый
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Загуститель на базе кальциевого комплекса
—	Присадки		Противозадирные
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -25 до +140
—	Фактор скорости	мм*об/мин	450000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм²/с	150
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C	мм²/с	11,2
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	275-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°C	>300
DIN 51 817	Выделение масла (168 ч, 40 °C)	%	<4,0
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	50
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °C)	ст. эмульгирования	0
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emscor (подшипники качения, дистиллированная вода)		0-1
DIN 51 811	Степень коррозии на медной пластине		0-120
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	H	3200
ASTM D 2509	Критическая нагрузка (метод Timken)	H	200
DIN 51 821-1	Срок службы (тест FAG FE9, роликовые подшипники, 3000 об/мин/1500 H/140 °C)	ч	<100
DIN 51 819	Износ роликов/обоймы (тест FAG FE8, роликовые подшипники, 7,5 об/мин/80 кН/80 °C/500 ч)	мг	<50/<100
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/400 H/1 ч)	мм	0,55
DIN 51 350	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/600 H/1 ч)	мм	0,77
DIN 51 350	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 H/1 ч)	мм	0,96
DIN 51 805	Давление истечения при -25 °C	бар	<1,4
ASTM D 1478-63	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °C при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	H*м	0,106/-/0,050

Техническая консультация



Свойства

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Коричневый
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Загуститель на базе кальциевого комплекса
—	Присадки		Противозадирные
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -25 до +140
—	Фактор скорости	мм*об/мин	450000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм²/с	150
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C	мм²/с	11,2
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	275-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°C	>300
DIN 51 817	Выделение масла (168 ч, 40 °C)	%	<4,0
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	50
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °C)	ст. эмульгирования	0
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emscor (подшипники качения, дистиллированная вода)		0-1
DIN 51 811	Степень коррозии на медной пластине		0-120
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	3200
ASTM D 2509	Критическая нагрузка (метод Timken)	Н	200
DIN 51 821-1	Срок службы (тест FAG FE9, роликовые подшипники, 3000 об/мин/1500 Н/140 °C)	ч	<100



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
DIN 51 819	Износ роликов/обоймы (тест FAG FE8, роликовые подшипники, 7,5 об/мин/80 кН/80 °C/500 ч)	мг	<50/<100
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/400 Н/1 ч)	мм	0,55
DIN 51 350	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/600 Н/1 ч)	мм	0,77
DIN 51 350	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	0,96
DIN 51 805	Давление истечения при -25 °C	бар	<1,4
ASTM D 1478-63	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °C при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,106/-/0,050

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote G-0102 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: