



Старое название материала — Molykote G-0052 FG. Комплексная алюминиевая пластичная смазка с пищевым допуском для высоких нагрузок. Фасовка 5 кг снимается с производства, поэтому она доступна для заказа до 31.01.2021.

Применение

Высоконагруженные узлы трения, требующие «чистой» смазки или смазки с пищевым допуском, в частности:

- направляющие пресс-форм термопластавтоматов;
- подшипники, направляющие, цепные и зубчатые передачи в машинах пищевых производств;
- механизмы блистерных машин.

Типовые узлы трения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Направляющие качения
- Цепные передачи
- Зубчатые передачи (закрытые)

Преимущества

- Термостойкость
- Высокая несущая способность
- Работоспособность во влажной среде

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Работоспособность в запыленной среде
- Пищевой допуск NSF H1 (возможен случайный контакт с продуктами питания)
- Высокие антикоррозионные свойства
- Устойчивость к смыванию водой
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Совместимость с большинством пластмасс
- Совместимость с большинством эластомеров
- Предотвращает скачкообразное движение

Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Коррозия
- Вымывание смазочного материала
- Частое повторное смазывание
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей

Техническая консультация

Сочетание материалов

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Белый
—	Базовое масло		Минеральное



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Загуститель		Загуститель на базе алюминиевого комплекса
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Оксид цинка
—	Присадки		Противозадирные, противоизносные
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -12 до +150
ASTM D 445	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	115
ASTM D 217	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	280
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
ASTM D 2265	Температура каплепадения	°C	246
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	0,89
Fed Std 791	Потери на испарение (24 ч, 100 °C)	%	2
Fed Std 791	Выделение масла (24 ч, 100 °C)	%	3
ASTM D 1264	Смываемость водой (1 ч, 79 °C)	%	8
ASTM D 2596	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1770 об/мин/10 с)	H	2940
ASTM D 2266	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1200 об/мин/392 Н/75 °C/1 ч)	мм	0,8
—	Пищевой допуск: код категории NSF (H1 — материалы с возможностью случайного контакта с продуктами питания; H2 — материалы, не контактирующие с продуктами питания)		H1
—	Пищевой допуск: соответствие стандартам FDA 21 CFR (для материалов с возможностью случайного контакта с продуктами питания)		FDA 21 CFR 178.3570

Техническая консультация

**Свойства**

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Белый
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Загуститель на базе алюминиевого комплекса
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Оксид цинка
—	Присадки		Противозадирные, противоизносные
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -12 до +150
ASTM D 445	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	115
ASTM D 217	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	280
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
ASTM D 2265	Температура каплепадения	°C	246
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	0,89
Fed Std 791	Потери на испарение (24 ч, 100 °C)	%	2
Fed Std 791	Выделение масла (24 ч, 100 °C)	%	3
ASTM D 1264	Смываемость водой (1 ч, 79 °C)	%	8
ASTM D 2596	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1770 об/мин/10 с)	H	2940
ASTM D 2266	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1200 об/мин/392 Н/75 °C/1 ч)	мм	0,8
—	Пищевой допуск: код категории NSF (H1 — материалы с возможностью случайного контакта с продуктами питания; H2 — материалы, не контактирующие с продуктами питания)		H1
—	Пищевой допуск: соответствие стандартам FDA 21 CFR (для материалов с возможностью случайного контакта с продуктами питания)		FDA 21 CFR 178.3570



Пластичная смазка Molykote G-0052 FM

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote G-0052 FM и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов