



Литиевая пластичная смазка с широким диапазоном рабочих температур, высокой несущей способностью, антифреттинговыми свойствами для долговременного смазывания.

Применение

- Узлы трения качения и скольжения оборудования в деревообработке, полимерной промышленности, полиграфии, керамической и цементной промышленности, металлургии и других отраслях
- Ходовая часть автомобилей и подъемно-транспортных машин

Типовые узлы трения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Направляющие качения
- Грузовые тросы
- Гибкие валы в оболочках
- Резьбовые соединения
- Шлицевые / шпоночные соединения

Преимущества

- Высокая несущая способность
- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде
- Высокие антикоррозионные свойства

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Устойчивость к смыванию водой
- Длительный срок службы
- Эффективная защита от фреттинг-коррозии
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Отличные противоизносные свойства
- Предотвращает скачкообразное движение

Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Бринеллирование или ложное бринеллирование
- Фреттинг-коррозия
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Коррозия
- Вымывание смазочного материала
- Частое повторное смазывание

Техническая консультация

Сочетание материалов

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Литиевое мыло



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Твердые смазочные материалы: дисульфид молибдена, графит
—	Присадки		Ингибитор коррозии, Противозадирная
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -30 до +130 (кратковременно до +150)
—	Фактор скорости	мм*об/мин	450000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	114
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	265-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°C	≥175
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	0,89
—	Выделение масла (168 ч, 40 °C)	%	3,8
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	10
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emscor (подшипники качения, дистиллированная вода)		0
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	3600
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	15500
DIN 51 821-02-A	Срок службы (тест FAG FE9, роликовые подшипники, 6000 об/мин/4500 Н/130 °C)	ч	40
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	0,8
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	3150
ASTM D 1478-80	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °C при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,151/0,059/-



Техническая консультация

Свойства

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Литиевое мыло
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Твердые смазочные материалы: дисульфид молибдена, графит
—	Присадки		Ингибитор коррозии, Противозадирная
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -30 до +130 (кратковременно до +150)
—	Фактор скорости	мм*об/мин	450000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	114
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	265-295
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°C	≥175
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	0,89
—	Выделение масла (168 ч, 40 °C)	%	3,8
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	10
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emscor (подшипники качения, дистиллированная вода)		0
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	3600
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	15500



Пластичная смазка Molykote BR2 Plus

Стандарт	Показатель	Ед. изм.		Значение
DIN 51 821-02-A	Срок службы (тест FAG FE9, роликовые подшипники, 6000 об/мин/4500 Н/130 °С)	ч	40	
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	0,8	
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	3150	
ASTM D 1478-80	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,151/0,059/-	

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote BR2 Plus и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов