



Силиконовая морозо- и термостойкая пластичная смазка для высокоскоростных подшипников качения.

## Применение

- Подшипники вентиляторов печей и сушильных камер в различных отраслях
- Узлы шлихтовальных машин и сушилок в текстильной промышленности
- Подшипники секций УФ сушки машин офсетной печати
- Механизмы авиационных двигателей
- Подшипники выключения сцепления в автомобилях
- Уплотнения трубопроводной арматуры и подводных коммуникаций

## Типовые узлы трения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Зубчатые передачи (закрытые)
- Зубчатые передачи (открытые)
- Тросы управления в оболочках
- Гибкие валы в оболочках
- Уплотнения

## Преимущества

- Морозостойкость
- Термостойкость

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Работоспособность во влажной среде
- Устойчивость к смыванию водой
- Малое сопротивление сдвигу при отрицательных температурах
- Совместимость с большинством пластмасс
- Совместимость с большинством эластомеров

### Решаемые проблемы

- Вымывание смазочного материала
- Частое повторное смазывание
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей

### Техническая консультация

### Сочетание материалов

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Беловатый
—	Базовое масло		Силиконовое
—	Загуститель		Литиевое мыло
—	Диапазон рабочих температур	°С	от -40 до +204
—	Фактор скорости	мм*об/мин	≤300000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 25 °С	мм <sup>2</sup> /с	125
ASTM D 217	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	280
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
ASTM D 2265	Температура каплепадения	°С	220

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
ISO 2811	Плотность при 25 °С	г/см <sup>3</sup>	1,05
Fed Std 791	Выделение масла (24 ч, 150 °С)	%	2
DIN 51 817, Fed Std 791-32/2	Выделение масла (168 ч, 40 °С)	%	1,4
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	10
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	1100
DIN 51 821-02-A	Срок службы (тест FAG FE9, роликовые подшипники, 6000 об/мин/1500 Н/150 °С)	ч	110
—	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -40 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,336/0,124/-

#### [Техническая консультация](#)

#### Свойства

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Беловатый
—	Базовое масло		Силиконовое
—	Загуститель		Литиевое мыло
—	Диапазон рабочих температур	°С	от -40 до +204
—	Фактор скорости	мм*об/мин	≤300000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 25 °С	мм <sup>2</sup> /с	125
ASTM D 217	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	280
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
ASTM D 2265	Температура каплепадения	°С	220
ISO 2811	Плотность при 25 °С	г/см <sup>3</sup>	1,05



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
Fed Std 791	Выделение масла (24 ч, 150 °С)	%	2
DIN 51 817, Fed Std 791-32/2	Выделение масла (168 ч, 40 °С)	%	1,4
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	10
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	1100
DIN 51 821-02-A	Срок службы (тест FAG FE9, роликовые подшипники, 6000 об/мин/1500 Н/150 °С)	ч	110
—	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -40 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,336/0,124/-

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote 44 Medium и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: