



Силиконовая термостойкая пластичная смазка, подходит для применения в подшипниках качения.

Применение

- Высокотемпературные подшипники качения оборудования различных отраслей: конвейеры и вагонетки печей , насосы, роботы выдува стекла, барабаны для дозировки клея, блистерные машины и др.
- Механизмы парораспределения турбин
- Подвижные электрические контакты
- Сферические шарнирные соединения изоляторов

Типовые узлы трения

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие качения
- Уплотнения
- Электрические контакты

Преимущества

- Термостойкость
- Работоспособность во влажной среде
- Высокие антикоррозионные свойства
- Устойчивость к смыванию водой
- Отсутствует температура каплепадения — смазочный материал не плавится и не течет при нагреве
- Совместимость с большинством пластмасс

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Совместимость с большинством эластомеров

Решаемые проблемы

- Коррозия
- Вымывание смазочного материала
- Частое повторное смазывание
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей

Техническая консультация

Сочетание материалов

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Силиконовое
—	Загуститель		Углеродная сажа
—	Присадки		Ингибитор коррозии
—	Диапазон рабочих температур	°С	от -18 до +288
—	Фактор скорости	мм*об/мин	≤ 75000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 25 °С	мм ² /с	316
ASTM D 217	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	280
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
ASTM D 2265	Температура каплепадения	°С	>300
ISO 2811	Плотность при 25 °С	г/см ³	1,14

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
Fed Std 791	Выделение масла (24 ч, 150 °С)	%	4,8
DIN 51 817, Fed Std 791-32/2	Выделение масла (168 ч, 40 °С)	%	2,6
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	40
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с), Н		1500

Техническая консультация

Свойства

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Силиконовое
—	Загуститель		Углеродная сажа
—	Присадки		Ингибитор коррозии
—	Диапазон рабочих температур	°С	от -18 до +288
—	Фактор скорости	мм*об/мин	≤ 75000
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 25 °С	мм ² /с	316
ASTM D 217	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	280
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		2
ASTM D 2265	Температура каплепадения	°С	>300
ISO 2811	Плотность при 25 °С	г/см ³	1,14
Fed Std 791	Выделение масла (24 ч, 150 °С)	%	4,8
DIN 51 817, Fed Std 791-32/2	Выделение масла (168 ч, 40 °С)	%	2,6



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	40
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с), Н		1500

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote 41 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: