



Литиевая пластичная смазка с широким диапазоном рабочих температур и повышенной адгезией для зубчатых зацеплений.

Применение

Тяжелонагруженные открытые зубчатые передачи и ходовые винты в:

- подъемно-транспортных машинах;
- металлургическом оборудовании;
- кривошипных прессах;
- дробильных установках;
- машинах флексографической печати.

Типовые узлы трения

- Направляющие скольжения
- Зубчатые передачи (открытые)
- Грузовые тросы
- Резьбовые соединения
- Шлицевые / шпоночные соединения

Преимущества

- Очень высокая несущая способность
- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Высокие антикоррозионные свойства
- Высокая адгезия — хорошо удерживается на смазанных поверхностях
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Предотвращает скачкообразное движение
- Не содержит никель
- Не содержит свинец

Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Вымывание смазочного материала
- Стеkanie или выброс смазки под действием центробежных сил
- Частое повторное смазывание
- Труднодоступность точек смазки

Техническая консультация

Сочетание материалов

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Литиевое мыло
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Твердые смазочные материалы: дисульфид молибдена



Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Присадки		Ингибитор коррозии, Противозадирные, Усилитель адгезии
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -25 до +120
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	320
DIN ISO 2137	Пенетрация неперемешанной смазки	мм/10	240-270
—	Класс консистенции по NLGI		2...3
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°C	175
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	0,96
DIN 51 817	Выделение масла (стандартный тест)	%	1,2
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	20
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °C)	ст. эмульгирования 2	
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emscor (подшипники качения, дистиллированная вода)		0
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	4400
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	20000
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	1,2
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	2900
DIN 51 805	Давление истечения при -20 °C	бар	1,35
ASTM D 1478-80	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °C при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,88/0,115/-

Техническая консультация

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Свойства

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Литиевое мыло
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Твердые смазочные материалы: дисульфид молибдена
—	Присадки		Ингибитор коррозии, Противозадирные, Усилитель адгезии
—	Диапазон рабочих температур	°C	от -25 до +120
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	320
DIN ISO 2137	Пенетрация неперемешанной смазки	мм/10	240-270
—	Класс консистенции по NLGI		2...3
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°C	175
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	0,96
DIN 51 817	Выделение масла (стандартный тест)	%	1,2
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	20
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °C)	ст. эмульгирования	2
DIN 51 802	Степень коррозии по методу Emscor (подшипники качения, дистиллированная вода)		0
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	4400
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	20000



Пластичная смазка Molykote 165-LT

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	1,2
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	2900
DIN 51 805	Давление истечения при -20 °С	бар	1,35
ASTM D 1478-80	Момент сопротивления вращению подшипника качения при пониженной температуре -20 °С при запуске / через 20 мин после запуска / в рабочем режиме	Н*м	0,88/0,115/-

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote 165-LT и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов