



Синтетическая (ПИБ) термостойкая пластичная смазка с повышенной несущей способностью и усиленной адгезией для открытых механизмов.

## **Применение**

Цепные передачи с внутришарнирной системой смазки, открытые зубчатые передачи и ходовые винты, работающие при низких скоростях и высоких температурах, в частности, в:

- сушильно-ширильных машинах текстильной промышленности;
- конвейерах пищевой промышленности;
- машинах офсетной печати;
- оборудовании химической и нефтехимической промышленности;
- сушильных камерах и каландрах различных отраслей.

## **Типовые узлы трения**

- Подшипники качения
- Подшипники скольжения
- Направляющие скольжения
- Цепные передачи
- Зубчатые передачи (открытые)
- Грузовые тросы

## **Преимущества**

- Термостойкость

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



- Повышенная несущая способность
- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде
- Высокая адгезия — хорошо удерживается на смазанных поверхностях
- Устойчивость к смыванию водой
- Отсутствует температура каплепадения — смазочный материал не плавится и не течет при нагреве
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Наличие аэрозольной упаковки
- Предотвращает скачкообразное движение

### Решаемые проблемы

- Схватывание, задир, заедание
- Скачкообразное движение
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Вымывание смазочного материала
- Стеkanie или выброс смазки под действием центробежных сил
- Частое повторное смазывание
- Труднодоступность точек смазки

### Техническая консультация

### Сочетание материалов

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Минеральное

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пластичная смазка Molykote 1122

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Загуститель		Неорганический загуститель
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Дисульфид молибдена
—	Диапазон рабочих температур	°С	от 0 до +160 (кратковременно до +220)
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	900
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	42,0
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	205-240
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		3
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°С	нет
ISO 2811	Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	0,96
DIN 51 817	Выделение масла (стандартный тест)	%	0
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	130
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °С)	ст. эмульгирования	0
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	2100
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	14500
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	0,85
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	1300

[Техническая консультация](#)

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов

**Свойства**

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Неорганический загуститель
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Дисульфид молибдена
—	Диапазон рабочих температур	°С	от 0 до +160 (кратковременно до +220)
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °С	мм <sup>2</sup> /с	900
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С	мм <sup>2</sup> /с	42,0
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	205-240
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		3
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°С	нет
ISO 2811	Плотность при 20 °С	г/см <sup>3</sup>	0,96
DIN 51 817	Выделение масла (стандартный тест)	%	0
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	130
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °С)	ст. эмульгирования	0
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	2100
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	14500
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	0,85
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	1300



Пластичная смазка Molykote 1122

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote 1122 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99  
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов