



Термостойкая пластичная смазка с неорганическим загустителем для запорной арматуры систем газоснабжения

Применение

- Запорная и регулирующая газовая арматура трубопроводов
- Краны бытовой газовой аппаратуры — котлов, колонок и плит

Типовые узлы трения

- Подшипники скольжения
- Уплотнения

Преимущества

- Устойчивость к химически агрессивным средам
- Работоспособность во влажной среде
- Работоспособность в запыленной среде
- Допуск DVGW (для применения в оборудовании систем газоснабжения)
- Устойчивость к смыванию водой
- Отсутствует температура каплепадения — смазочный материал не плавится и не течет при нагреве
- Обладает свойствами антиаварийной смазки
- Совместимость с большинством пластмасс
- Предотвращает скачкообразное движение
- Облегчает монтаж и демонтаж



Решаемые проблемы

- Схватывание, задиры, заедание
- Скачкообразное движение
- Проникновение пыли в закрытый смазанный узел и абразивное изнашивание
- Вымывание смазочного материала
- Разрушение смазочного материала под действием химически агрессивных сред
- Затрудненный монтаж и демонтаж
- Деформация и разрушение пластиковых и резиновых деталей

Техническая консультация

Сочетание материалов

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
—	Цвет		Черный
—	Базовое масло		Минеральное
—	Загуститель		Неорганический загуститель
—	Антифрикционные добавки (наполнители)		Дисульфид молибдена
—	Диапазон рабочих температур	°C	от 0 до +160 (кратковременно до +220)
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	900
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °C	мм ² /с	42,0
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	205-240
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		3



Пластичная смазка Molykote 1102

Стандарт	Показатель	Ед. изм.		Значение
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°C	нет	
ISO 2811	Плотность при 20 °C	г/см ³	0,96	
DIN 51 817	Выделение масла (стандартный тест)	%	0	
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	130	
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °C)	ст. эмульгирования	0	
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	2100	
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	14500	
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	0,85	
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	1300	

Техническая консультация

Свойства

Стандарт	Показатель	Ед. изм.		Значение
—	Цвет			Черный
—	Базовое масло			Минеральное
—	Загуститель			Неорганический загуститель
—	Антифрикционные добавки (наполнители)			Дисульфид молибдена
—	Диапазон рабочих температур	°C		от 0 до +160 (кратковременно до +220)
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 40 °C	мм ² /с	900	

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пластичная смазка Molykote 1102

Стандарт	Показатель	Ед. изм.	Значение
DIN 51 562	Кинематическая вязкость базового масла при 100 °С	мм ² /с	42,0
DIN ISO 2137	Пенетрация перемешанной смазки (60 циклов)	мм/10	205-240
DIN 51 818	Класс консистенции по NLGI		3
DIN ISO 2176	Температура каплепадения	°С	нет
ISO 2811	Плотность при 20 °С	г/см ³	0,96
DIN 51 817	Выделение масла (стандартный тест)	%	0
DIN 51 808	Стойкость к окислению	кПа	130
DIN 51 807 pt.1	Водостойкость (3 ч, 90 °С)	ст. эмульгирования	0
DIN 51 350 pt.4	Нагрузка сваривания (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/10 с),	Н	2100
—	Критическая нагрузка (метод Almen-Weiland)	Н	14500
DIN 51 350 pt.5	Показатель износа (испытание на четырехшариковой машине трения, 1450 об/мин/800 Н/1 ч)	мм	0,85
—	Сила трения при критической нагрузке (метод Almen-Weiland)	Н	1300

По вопросам приобретения пластичная смазка Molykote 1102 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов