



АНАЛОГ →

Антизадирная низкотемпературная пластичная смазка SKF

SKF LGWM 1 — это пластичная смазка с низкой консистенцией на основе минерального масла с литиевым мылом и антизадирными присадками. Она отлично подходит для смазывания подшипников, воспринимающих как радиальные, так и осевые нагрузки.

ВЕС 0.42 кг

БРЕНД SKF

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Пластичная смазка с низкой консистенцией на основе минерального масла с литиевым мылом и антизадирными присадками. Она отлично подходит для смазывания подшипников, воспринимающих как радиальные, так и осевые нагрузки.

- Хорошие смазочные свойства при низких температурах до $-30\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-20\text{ }^{\circ}\text{F}$)
- Хорошая прокачиваемость при низких температурах
- Эффективная защита от коррозии
- Хорошая водостойкость

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Области применения:

- **Главные валы ветряных турбин**
- **Шнековые конвейеры**
- **Централизованные системы смазывания**
- **Упорные сферические роликоподшипники**

Техническая консультация

Технические данные



Пластичная смазка LGWM 1/0.4

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пластичная смазка LGWM 1/0.4

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Обозначение	LGWM 1/(объём ёмкости)	
Код по DIN 51825	KP1G-30	
Класс консистенции NLGI	1	
Тип мыла	Литиевое	
Цвет	Коричневый	
Тип базового масла	Минеральное	
Диапазон рабочих температур	от -30 до +110 °C (от -20 до +230 °F)	
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>170 °C (>340 °F)	
Вязкость базового масла		
40 °C, мм ² /с	200	
100 °C, мм ² /с	16	
Пенетрация по DIN ISO 2137		
60 погружений, 10 ⁻¹ мм	310-340	
100 000 погружений, 10 ⁻¹ мм	макс. +50	
Защита от коррозии:		
Емсор: – стандарт ISO 11007	0-0	
– испытание на вымывание водой	0-0	
Водостойкость	по DIN 51 807/1, 3 часа при 90 °C	макс. 1
Маслоотделение	по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	8-13
Коррозия меди	по DIN 51 811, 110 °C	макс. 2 при 90 °C (>195 °F)
Антизадирные свойства	Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм Испытания на четырёхшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н	макс. 1,8 мин. 3200*
Фреттинг-коррозия	ASTM D4170 (мг)	5,5*
Доступные ёмкости		Картридж 420 мл 5, 50, 180 кг TLMR

* Типовое значение



Пластичная смазка LGWM 1/0.4

Описание

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пластичная смазка LGWM 1/0.4

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



	LGMT 2	LGMT 3	LGEP 2	LGWA 2	LGGB 2	LGFP 2	LG FQ 2	LGED 2	LGBB 2	LGLT 2	LGWM 1	LGWM 2	LGEM 2	LGEV 2	LGHB 2	LGHP 2	LGET 2
Код по DIN 51825	K2K-30	K3K-30	KP2G-20	KP2N-30	KP2K-40	K2G-20	KP1/2N-40	KFK2U-30	KP2G-40	K2G-50	KP1G-30	KP2G-40	KPF2K-20	KPF2K-10	KP2N-20	K2N-40	KFK2U-40
Класс консистенции NLGI	2	3	2	2	2	2	1-2	2	2	2	1	1-2	2	2	2	2-3	2
Загуститель	Литиевый	Литиевый	Литиевый	Литиевый комплексный	Литиево-кальциевый	Алюминиевый комплексный	Комплекс сульфата кальция	PTFE	Литиевый комплексный	Литиевый	Литиевый	Комплекс сульфата кальция	Литиевый	Литиево-кальциевый	Комплекс сульфата кальция	Димочевина	PTFE
Цвет	Красовато-коричневый	Янтарный	Светло-коричневый	Янтарный	Кремовый	Прозрачный	Коричневый	Кремовый	Жёлтый	Бежевый	Коричневый	Жёлтый	Чёрный	Чёрный	Коричневый	Сивый	Кремовый
Тип базового масла	Минеральное	Минеральное	Минеральное	Минеральное	Синтетическое (эфиры)	Медицинское белое масло	Синтетическое (PAO)	Синтетическое (фторированный полиэфир)	Синтетическое (PAO)	Синтетическое (PAO)	Минеральное	Синтетическое (PAO)/минеральное	Минеральное	Минеральное	Минеральное	Минеральное	Синтетическое (фторированный полиэфир)
Диапазон рабочих температур	от -30 до +120 °C (от -20 до +250 °F)	от -30 до +120 °C (от -20 до +250 °F)	от -20 до +110 °C (от -5 до +230 °F)	от -30 до +140 °C (от -20 до +285 °F)	от -40 до +90 °C (от -40 до +195 °F)	от -20 до +110 °C (от -5 до +230 °F)	от -40 до +140 °C (от -40 до +284 °F)	от -30 до +240 °C (от -22 до +464 °F)	от -40 до +120 °C (от -40 до +250 °F)	от -50 до +110 °C (от -60 до +230 °F)	от -30 до +110 °C (от -20 до +230 °F)	от -40 до +110 °C (от -40 до +230 °F)	от -20 до +120 °C (от -5 до +250 °F)	от -10 до +120 °C (от 15 до 250 °F)	от -20 до +150 °C (от -5 до +300 °F)	от -40 до +150 °C (от -40 до +300 °F)	от -40 до +260 °C (от -40 до +500 °F)
Точка каплепадения по DIN ISO 2176	>180 °C (>355 °F)	>180 °C (>355 °F)	>180 °C (>355 °F)	>250 °C (>480 °F)	>170 °C (>340 °F)	>250 °C (>480 °F)	>300 °C (>570 °F)	>300 °C (>570 °F)	>200 °C (>390 °F)	>180 °C (>355 °F)	>170 °C (>340 °F)	>300 °C (>570 °F)	>180 °C (>355 °F)	>180 °C (>355 °F)	>220 °C (>430 °F)	>240 °C (>465 °F)	>300 °C (>570 °F)
Вязкость базового масла 40 °C, мм ² /с 100 °C, мм ² /с	110 11	125 12	200 16	185 15	110 13	150 15,3	320 30	460 42	68	18 4,5	200 16	80 8,6	500 32	1020 58	425 26,5	96 10,5	400 38
Пенетрация по DIN ISO 2137 60 погружений, 10-1 мм 100 000 погружений, 10-1 мм	265-295 макс. +50 (макс. 325)	220-250 макс. 280	265-295 макс. +50 (макс. 325)	265-295 макс. +50 (макс. 325)	265-295 макс. +50 (макс. 325)	265-295 макс. +30	280-310 макс. +30	265-295 макс. 271 ¹⁾	265-295 макс. +50	265-295 макс. +50	310-340 макс. +50	280-310 макс. +30	265-295 макс. 325	265-295 макс. 325	265-295 от -20 до +50 (макс. 325)	245-275 макс. 365	265-295 -
Механическая стабильность Стабильность при перекачивании, 50 ч при 80 °C, 10-1 мм Испытания на машине VZF	макс. +50 % ¹⁾	макс. 295 % ¹⁾	макс. +50 % ¹⁾	макс. +50 мин. % ¹⁾	макс. -70 (макс. 350)		от -20 до макс. +30		макс. +50			макс. +50	макс. 345 % ¹⁾	макс. +50 % ¹⁾	от -20 до +50 мин. % ¹⁾	макс. 365	макс. ±30 130 °C (265 °F)
Защита от коррозии Eptocg - стандарт ISO 11007 - испытание на вымывание водой - испытание на воздействие соленой воды (100 % морская вода)	0-0 0-0 0-1 ¹⁾	0-0 0-0	0-0 0-0 1-1 ¹⁾	0-0 0-0 ¹⁾	0-0	0-0 ¹⁾	0-0	0-0 ¹⁾	0-0	0-1	0-0	0-0 0-0 0-0 ¹⁾	0-0 0-0	0-0 0-0 ¹⁾	0-0 0-0 0-0 ¹⁾	0-0 0-0 0-0	макс. 1-1
Водостойкость по DIN 51 807/1, 3 ч при 90 °C	макс. 1	макс. 1 ¹⁾	макс. 1	макс. 1	макс. 0	макс. 1	макс. 1	макс. 1	макс. 1	макс. 1	макс. 1	макс. 1	макс. 1	макс. 1	макс. 1	макс. 1	макс. 0
Маслоотделение по DIN 51 817, 7 дней при 40 °C, статическое, %	1-6	1-3	2-5	1-5	0,8-3	1-5	макс. 3		макс. 4, 2,5 ¹⁾	<4	8-13	макс. 3	1-5	1-5	1-3, 60 °C (140 °F)	1-5 ¹⁾	макс. 13, 30 ч 200 °C (390 °F)
Смазывающая способность R2F, испытание В при 120 °C R2F, испытание в холодильной камере, -30 °C, +20 °C	Положительный результат	Положительный результат	Положительный результат	Положительный результат, 100 °C (210 °F)	Положительный результат, 100 °C (210 °F) ¹⁾		Положительный результат					Положительный результат, 140 °C (285 °F) Положительный результат	Положительный результат, 100 °C (210 °F)		Положительный результат, 140 °C (285 °F)	Положительный результат	
Коррозия меди DIN 51 811	макс. 2 110 °C (230 °F)	макс. 2 130 °C (265 °F)	макс. 2 110 °C (230 °F)	макс. 2 100 °C (210 °F)		макс. 1 120 °C (250 °F)	макс. 1b 100 °C (210 °F)	макс. 1 100 °C (210 °F) ¹⁾	макс. 1 120 °C (250 °F)	макс. 1 100 °C (210 °F)	макс. 2 90 °C (-195 °F)	макс. 2 100 °C (210 °F)	макс. 2 100 °C (210 °F)	макс. 1 100 °C (210 °F)	макс. 2 150 °C (300 °F)	макс. 1 150 °C (300 °F)	макс. 1 150 °C (300 °F)
Срок службы пластичных смазок подшипников качения Испытание срока службы L ₅₀ на машине Rof при 10 000 об/мин, ч		мин. 1000, 130 °C (265 °F)			>300, 120 °C (250 °F)	1000, 110 °C (230 °F) ¹⁾		>700 при 220 °C (430 °F)		>1000, 20 000 об/мин 100 °C (210 °F)		1824 ¹⁾ , 110 °C (230 °F)			>1000, 130 °C (265 °F)	мин. 1000, 150 °C (300 °F)	>1000 ¹⁾ при 220 °C (428 °F)
Антизадирные свойства Абразивный износ DIN 51350/5, 1400 Н, мм Испытания на четырехшариковой машине, нагрузка сваривания по DIN 51350/4, Н				макс. 1,4 мин. 2800	макс. 1,6 мин. 2600	макс. 1,8 мин. 2600	мин. 1100	макс. 1 >4000	0,4 ¹⁾ 5500 ¹⁾	мин. 2000	макс. 1,8 мин. 3200 ¹⁾	макс. 1,5 ¹⁾ мин. 4000 ¹⁾	макс. 1,4 мин. 3000	макс. 1,2 мин. 3000	0,86 ¹⁾ мин. 4000		мин. 8000
Фреттинг-коррозия ASTM D4170 тест FAFNIR при +25 °C, мг			5,7 ¹⁾					0,8 ¹⁾	0-1 ¹⁾		5,5 ¹⁾	5,2/1,1 при -20 °C (-5 °F) ¹⁾			0 ¹⁾	7 ¹⁾	
Крутящий момент при низкой температуре IP186, начальный момент, м Нм ¹⁾ IP186, рабочий момент, м Нм ¹⁾	98,-30 °C (-20 °F) 58,-30 °C (-20 °F)	145,-30 °C (-20 °F) 95,-30 °C (-20 °F)	70,-20 °C (-5 °F) 45,-20 °C (-5 °F)	40,-30 °C (-20 °F) 30,-30 °C (-20 °F)		137,-30 °C (-20 °F) 51,-30 °C (-20 °F)	369,-40 °C (-40 °F) 223,-40 °C (-40 °F)		313,-40 °C (-40 °F) 75,-40 °C (-40 °F)	32,-50 °C (-60 °F) 21,-50 °C (-60 °F)	178,0 °C (32 °F) 103,0 °C (32 °F)	249,40 °C (-40 °F) 184,-40 °C (-40 °F)	160,-20 °C (-5 °F) 98,-20 °C (-5 °F)	96,-10 °C (14 °F) 66,-10 °C (14 °F)	250,-20 °C (-5 °F) 133,-20 °C (-5 °F)	1000,-40 °C (-40 °F) 280,-40 °C (-40 °F)	

¹⁾ Типовое значение

Для специальных условий

Высокие нагрузки

Многоцелевые пластичные смазки

Низкотемпературные

Высокотемпературные

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
 Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Пластичная смазка LGWM 1/0.4

АНАЛОГ ➔

Отзыв клиента сравнительный анализ с импортной смазкой

[pdf-embedder url=»<https://www.xn--7sbnoikjddgcex2t.xn--p1ai/wp-content/uploads/2023/08/Sravnenie-smazok-2.pdf>» title=»Сравнение смазок 2»]

По вопросам приобретения Пластичная смазка LGWM 1/0.4 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов