



Подготовка ППУ компонентов для заливки включает в себя качественное смешивание компонентов и заливка смеси в пресс-формы или подготовленные полости. Системы ППУ для заливки как правило состоят из двух-трех компонентов: полиол, изоцианат и катализатор. Катализатор может добавляться в компонент А для сокращения времени старта системы. Компоненты для некоторых видов пенополиуретанов (эластичных, интегральных) могут состоять более чем из 3 элементов.

Компоненты ППУ для заливки используются при производстве разнообразных формованных изделий — от панелей для теплоизоляции и скорлуп из жесткого ППУ до эластичных пенополиуретанов, используемых в мебельной промышленности и интегральных ППУ для автомобильного транспорта.

Особенность пенополиуретан компонентов для заливки — увеличенное время старта. Поскольку заливка используется для изготовления формованных деталей, для производства качественных изделий необходимо, чтобы ППУ компоненты при заливке успевали растекаться по всей форме и принимали весь ее объем. Поэтому при производстве продуктов сложной геометрической формы применяются заливочные ППУ компоненты с временем старта от 1 минуты и выше.

Для производства ППУ методом заливки используются пенополиуретан компоненты, зависящие от температурного режима:

- температуры самих компонентов,
- температура помещения,
- температура формы для заливки.

Несоблюдение хотя бы одного из режимов приведет к выбраковке изделий. Компоненты для производства скорлуп и теплоизоляционных панелей требуют предварительного разогрева формы для заливки. После нескольких заливок форма становится теплой, поскольку компоненты ППУ реагируют с выделением тепла, и дальнейший нагрев формы уже не требуется.

При производстве сложных интегральных ппу требуется строгое поддержание температуры, предусмотренной технологическими параметрами, в этом случае необходимо обеспечить дополнительный обогрев или охлаждение.



При заливке в форму обязательно используется антиадгезионная смазка, иначе компоненты ППУ прилипнут к поверхности. Смазкой, предотвращающей прилипание компонентов к форме во время реакции, могут служить воск, солидол, литол, силиконовые или специализированные смазки. При производстве изделий разного назначения необходимо учитывать также плотность химического состава компонентов ППУ.

Широкий диапазон плотностей компонентов для заливки позволяет выбрать ППУ компонент с заданной плотностью, например:

- для теплоизоляционного слоя в холодильном оборудовании — 32-40 кг/м³;
- скорлупы и теплоизоляционные скорлупы — 50-70 кг/м³;
- внешний и внутренний декор, тюнинг автомобилей (накладки, спойлеры и др.) — до 300 кг/м³.

По вопросам приобретения **Пенополиуретан компоненты для заливки** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: