



ПО-ЗНП — синтетический пенообразователь для тушения пожаров, не содержащий фторированных поверхностно-активных веществ. В соответствии с ГОСТ Р 50588 и международной классификацией, ПО-ЗНП относится к типу S/WA. Пенообразователь используется для получения пены низкой, средней и высокой кратности, а также раствора смачивателя. Пенообразователь ПО-ЗНП применяется для тушения пожаров класса А1, А2, В1 и В2. В частности, ПО-ЗНП успешно используется при ликвидации возгораний твердых веществ (сопровожаемых или не сопровождаемых тлением), жидких веществ (нефтепродукты, бензин, эфир, глицерин, спирт и пр.) и для тушения пожаров в качестве смачивателя.

Пенообразователь ПО-ЗНП представляет собой однородную жидкость без осадка и расслоения, и выпускается в рабочей концентрации — 3%. Штатная температура застывания пенообразователя не превышает 3 градусов по Цельсию. По желанию заказчика ПО-ЗНП может выпускаться с повышенной температурой застывания от -3 градусов до -45 градусов.

Согласно ГОСТ 12.1.007, пенообразователь ПО-ЗНП принадлежит к 4 классу опасности и является малоопасным веществом. В частности, продукт является трудногорючим, пожаровзрывобезопасным веществом, стабильным при соблюдении условий хранения и перемещения.

[Техническая консультация](#)

Технические характеристики пенообразователя ПО-ЗНП:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Однородная жидкость без осадка и расслоения	По ГОСТ Р 50588 п. 5.2.
2. Плотность при 20 °С, кг/м ³ , в пределах	1020-1080	По ГОСТ 18995.1
3. Кинематическая вязкость при 20 °С, мм ² • с ⁻¹ , не более	100	По ГОСТ 33
4. Динамическая вязкость, Па • с, не более	0,11	По ГОСТ 1929
5. Водородный показатель рН пенообразователя	6,5-8,5	По ГОСТ 22567.5

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



6. Температура застывания, °С, не выше	Минус 3	По ГОСТ 18995.5
7. Кратность пены 3% рабочего раствора: — низкой кратность, не менее — средней кратности, не менее	20 60	По ГОСТ Р 50588 п. 5.3
8. Показатель устойчивости пены 3% рабочего раствора: — низкой кратности, не менее — средней кратности, не менее	60 170	По ГОСТ Р 50588 п. 5.3
9. Время тушения н-гептана при установленной интенсивности подачи 3% рабочего раствора, с, не более: — пеной средней кратности при интенсивности (0,032±0,002) дм ³ /(м ² •с) (стендовая методика); — пеной средней кратности при интенсивности (0,032±0,002) дм ³ /(м ² •с)	250 300	По ГОСТ Р 50588 п. 5.5 5.6
10. Поверхностное натяжение 3% рабочего раствора, мН/м, не более	32	По ГОСТ Р 50588 п. 5.8
11. Показатель смачивающей способности, с, не более	45	По ГОСТ Р 50588 п. 5.9

По вопросам приобретения пенообразователь ПО-ЗНП и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам: