



Пенокомпаунд, отверждающийся при комнатной температуре и обладающий закрытойчейистой структурой с плотностью 0,5 г/см³ в отвержденном виде. Используется для заливки изделий радиоэлектронной техники с целью защиты их от внешних воздействующих факторов и для создания легких изделий путем заливки компаунда в форму.

Основные особенности:

- Высокая прочность, в том числе при воздействии ударных нагрузок
- Низкая плотность (0,5 г/см³): позволяет значительно снизить массу изделия по сравнению с использованием стандартных компаундов, идеально подходит для применения в авиационной, космической и других отраслях промышленности, где масса изделия является критически важным параметром
- Высокая адгезия к металлам (медь, сталь, алюминий, ковар и др.), керамике (SiC, Al₂O₃, AlN, ферриты), полимерным покрытиям и изделиям
- Температурный режим эксплуатации от -60 до +150 °C (кратковременно до 200 °C)
- Среднеэластичный: в процессе эксплуатации не растрескивается, не вызывает внутренних напряжений в герметизированном изделии, стоек к вибрационным нагрузкам, температурным перепадам
- Низкая заливочная вязкость: легко растекается, заполняют малейшие зазоры
- Отверждается при комнатной температуре либо при повышенной (ускоренный режим)
- Полностью на отечественном сырье

Техническая консультация

Показатель	Значение
Жизнеспособность, минут при температуре 15-35 °C, не менее	40
Время полного отверждения, часов «Холодный» режим отверждения:	
— при температуре 15-35 °C	96
«Горячий» режим отверждения:	
— при температуре 15-35 °C, затем	24



Пенокомпаянд СТЭП-ЗК6-П ТУ 2257-022-50050552-2016

— при температуре 40-50 °С	18-20
Прочность при сжатии, МПа, не менее	10.0
Разрушающее напряжение при сдвиге на образцах СтЗ-СтЗ, МПа, не менее	5.0
Ударная вязкость, кДж/м ² , не менее	1.5
Плотность, г/см ³	0,45 - 0,55
Объемное электрическое сопротивление, Ом·см, не менее	2*10 ¹¹
Электрическая прочность, кВ/мм, не менее	4.5
Интервал рабочих температур, °С	-60 ... + 150 (до +200 кратковременно)

По вопросам приобретения **пенокомаянда СТЭП-ЗК6-П ТУ 2257-022-50050552-2016** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов