



Комплект проводниковых паст на основе серебра, палладия и платины серии ПП

Проводниковые пасты обладают высокой проводимостью, однако им присущи такие отрицательные свойства, как миграция серебра и выщелачивание при пайке.

Резисторные рутениевые и серебро-палладиевые пасты

Применяются для создания постоянных и переменных резисторов на алюмооксидной керамике ВК-94, ВК-96, ВК-100 (на керамике, отличной от ВК-94, возможно отклонение номинала). Пасты совместимы с проводниковыми серебряными, серебро-платиновыми и серебро-палладиевыми пастами серии ПП.

Высоковольтные резистивные рутениевые пасты

Предназначены для изготовления высоковольтных подстроечных резисторов и делителей напряжения, а также резистивных сборок и гибридных интегральных схем с высокоомными резисторами.

Высоковольтные резистивные танталовые пасты (без драгметаллов)

Серия **ПРС-СВ** - номиналы от 100 кОм/кв. до 100 ГОм/кв.

Предназначены для изготовления высоковольтных подстроечных резисторов и делителей напряжения.

Диэлектрические изоляционные пасты серии ПД

Пасты серии ПД рекомендуется использовать при изготовлении изоляционных слоев в больших гибридных интегральных схемах, а пасты ПД-10, ПД-11, ПД-12 и в многоуровневых коммутационных платах. На верхнем возжженном изоляционном слое из пасты ПД-12 допускается формирование рутениевых резисторов из паст серии ПРу.

Защитные пасты ПСЗ-2, ПЗХ-1 и ПЗХ-2, а также ПСЗ-71

Для получения защитных покрытий на толстопленочных рутениевых резисторах. Пасты ПЗХ-1 (зеленая) и ПЗХ-2 (черная) являются химически стойкими к кислотным и щелочным средам. Допускается лазерная подгонка через защитное покрытие.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Разработана защитная химстойкая маркировочная паста ПЗХ-М ЭПО.035.020ТУ.

Мелкодисперсные порошки

Мелкодисперсный порошок с различными добавками через распылительную головку сжатым воздухом напыляется на предварительно разогретую поверхность, где частицы порошка сплавляются в сплошную пленку.

Пасты стеклосеребряные для посадки кристаллов ИС в керамические корпуса

Обеспечивают крепление кристаллов площадью до 3 кв. см к металлизированным и неметаллизированным стеклокерамическим и металлокерамическим корпусам при температуре 380 - 400оС.

Пасты золотосодержащие ПЗл-1 , ПЗл-2, ПЗл-М

Предназначены для металлизации керамических оснований корпусов ИС, плат ГИС и монтажа кремниевых чипов методом эвтектической пайки.

Комплект паст для металлизации кремниевых солнечных элементов

ССБ-1 серебряная паста для контакта к кремнию с проводимостью n+- типа

АСБ-1 алюминиевая паста для контакта к кремнию с проводимостью p — типа

САСБ-1 серебро-алюминиевая паста, совместимая с АСБ-1, для контакта к кремнию с проводимостью p — типа

Для удаления продуктов коррозии

Предназначена для удаления продуктов коррозии, торможения развития расслаивающей и межкристаллитной и для подготовки поверхности под нанесение лакокрасочных покрытий.

Проводниковая медная паста ПМ

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Для создания на керамике толстых (до 250 мкм) слоев проводников мощных ГИС.

Вжигается в атмосфере азота.

Химические соединения драгметаллов

золота — $\text{NH}_4[\text{AuCl}_4]$, $\text{K}[\text{AuCl}_4]$, $\text{H}[\text{AuCl}_4] \cdot 3\text{H}_2\text{O}$, $\text{Na}[\text{AuCl}_4] \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ и др.

серебра — AgO , Ag_2O , AgCl , AgNO_3 , Ag_2SO_4 , Ag_2CO_3 и др.

палладия — PdO , [PdCl₂](#), $(\text{NH}_4)_2[\text{PdCl}_6]$, $(\text{NH}_4)_2[\text{PdCl}_4]$, [PdCl₂\(NH₃\)₂](#), $\text{Pd}(\text{NO}_3)_2$, [\[Pd\(NH₃\)₄\]Cl₂](#)

платины — $(\text{NH}_4)_2[\text{PtBr}_6]$, $(\text{NH}_4)_2[\text{PtCl}_6]$, $(\text{NH}_4)_2[\text{PtCl}_4]$, [H₂\[PtCl₆\]](#), PtCl_2 , PtCl_4 , $[\text{Pt}(\text{NH}_3)_4]\text{Cl}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$, $[\text{Pt}(\text{NH}_3)_2\text{Cl}_4]$ и др.

Резисторы толсто пленочные

Высоковольтные на цилиндрической поверхности от 2,5 М до 4 ГОм РТВО, РТВО1, РТВВ1, РТВВ2, РТВВ3, РТВВ4, РТВВ5 ЭПО.035.018ТУ.

Паста «ВИАМ-3» полировочная марки для оргстекла.	Паста полировочная марки «ВИАМ-2» для оргстекла.	Паста ингибированная марки ВИП-А для удаления продуктов коррозии на алюминиевых сплавах.
Паста ингибированная марки ВПС-К	Паста марки ВПТ-1 (ВПТ-1И)	Паста оксидирующая марки ВПО-А для алюминиевых сплавов



Паста фосфатирующая марки ВПФ-Т	Паста ВП-1 рекомендуется для защиты от коррозии стального цинко-оксидно-фосфатного крепежа в кессон-баках самолетов, работающих при температурах от - 60 до + 150°С.	Паста АЛКМ - 1
Паста ПП061 (ППЛ-260)	Паста ПП061С	Паста ПП50-18
Паста ПП-Р	Паста ПП061Р (ППЛ-40)	Паста ПП061СР
Паста ПП-5018Р Паста ПДЗП-ГП	Пасты проводниковые ПП-8,9, 10, 11, 12, 12С, 13, 14, 15, 16, 17, 17С, 17Л, 18, 19, 20, 21, 31, 32, 33.	Паста ПРУВ,ПРУВЭ,ПРУП
Паста диэлектрическая изоляционная ПД-8, 9, 10, 11, 12	Паста диэлектрическая защитная ПСЗ-2, ПЗХ-1, ПЗХ-2	Паста золотосодержащая ПЗЛ-1, 2, ПЗЛ-Р, ПЗЛ-РЧ,
Паста ПСП-2, Паста ПСП-2АК	Паста алмазная ПОМ 0,5/ 0 ГОСТ 25593-83	Паста алмазная ПОМ 1,0/0 ГОСТ 25593-83
Паста алмазная ПОМ 2/1 ГОСТ 25593-83	Паста алмазная ПОМ 3/2 ГОСТ 25593-83	Паста алмазная ПОМ 5/3 ГОСТ 25593-83
Паста алмазная ПОМ 7/5 ГОСТ 25593-83	Паста алмазная ПОМ 10/7 ГОСТ 25593-83	Паста алмазная ПОМ 14/10 ГОСТ 25593-83
Паста алмазная ПОМ 20/14 ГОСТ 25593-83	Паста алмазная ПОМ 28/20 ГОСТ 25593-83	Паста алмазная ПОМ 40/28 ГОСТ 25593-83
Паста алмазная ПОМ 60/40 ГОСТ 25593-83	Паста алмазная ПОМ 63/50 ГОСТ 25593-83	Паста алмазная ПОМ 80/63 ГОСТ 25593-83
Паста алмазная ПОМ 100/80 ГОСТ 25593-83	Паста алмазная ПОМ 125/100 ГОСТ 25593-83	Паста стеклянная защитная ПСЗ-2
Паста притирочная № 2	Паста полировальная ПХЗ (ГОИ)	

Пасты проводниковые ПП-1, ПП-2, ПП-3, ПП-30П, ПП-4, ПП-5

Предназначены для изготовления проводников методом трафаретной печати на основаниях из керамики марки ВК-94-2.

Пасты резистивные серии «ПР» 1 Ом/кв - 5 МОм/кв

Предназначены для изготовления постоянных резисторов, резисторных схем, чип-резисторов методом трафаретной печати на керамическое основание.

Пасты резистивные Серия ПРП 10 Ом/кв - 1 МОм/кв

Предназначены для изготовления переменных резисторов методом трафаретной печати на керамическое основание.



Паста резистивная серия СМ-1200 50 Ом /кв - 10 кОм/кв

Предназначены для изготовления резисторных сборок, гибридных микросхем, чип-резисторов методом трафаретной печати на керамическое основание, не содержат драгметаллов.

Пасты резистивные серии «ПРВ» 1 кОм/кв - 10 МОм/кв

Предназначены для изготовления высоковольтных высокоомных резисторов методом трафаретной печати на:- цилиндрические каркасы из керамического материала;- основания из керамического материала.

Паста защитная стеклянная ПЗС-1

Предназначена для получения защитных покрытий методом трафаретной печати на резистивных элементах.

Паста резистивная VI группа 1 Ом /кв - 5 МОм/кв

Предназначены для изготовления переменных резисторов методом трафаретной печати на керамическое основание. Пасты серий А и Б могут использоваться также в производстве резисторных сборок, чип-резисторов.

Паста резистивная V группа 50 Ом/кв - 5 МОм/кв

Предназначены для изготовления резисторных сборок, гибридных микросхем, чип-резисторов методом трафаретной печати на керамическое основание.

По вопросам приобретения Пасты и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов