



Технические характеристики

[Техническая консультация](#)

Наименование параметра	ПЗл-1	ПЗл-2
Внешний вид	Вязкая масса от светло-коричневого до темно-коричневого цвета	
Условная вязкость при температуре 20...25 °С при измерении на воронке УБ.44.076.000, с	30...35	
Содержание золота, % масс.	25,0...28,0	26,0...30,0
Содержание органического связующего, % масс.	71,0...75,0	—
Номер ТУ	ЕТО.035.172ТУ	ЕТО.035.363ТУ

Применяется для металлизации профилированной керамики с целью последующего монтажа кремниевых активных элементов методом эвтектической пайки при температуре 450...470 оС.

Пасты золотосодержащие ПЗл-М и ПЗл-Р[Техническая консультация](#)

Технические характеристики

Наименование параметра	ПЗл-М	ПЗл-Р
Внешний вид	Вязкая однородная масса от светло-коричневого до темно-коричневого цвета	
Содержание золота, % масс.	82,0...92,0	80,5...84,0
Условная вязкость при температуре 20...22 °С, мм	19,0...23,0	17,0...23,0

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Динамическая вязкость, Па* с		50...80
Степень перетира, мкм, не более	20,0	
Удельное поверхностное сопротивление золотого покрытия при толщине проводника 15 мкм, Ом/кв., не более	0,005	—
Шероховатость золотого покрытия, R _a , мкм, не более	2,5	—
Прочность монтажа на сдвиг кристалла размером (3,5* 3,6)мм ² на золотое покрытие, кгс, не менее	2,5	—
Номер ТУ	ЕТО.035.662ТУ	

Паста ПЗл-М применяется для изготовления проводников методом трафаретной печати на керамике ВК-94-1 при изготовлении гибридных микросборок..

Паста ПЗл-Р применяется для формирования методом трафаретной печати электродной системы цветных ГИП переменного тока.

По вопросам приобретения Пасты золотосодержащие ПЗл-1 и ПЗл-2 и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

;

;

.