

**Паста технологическая Росойл-Шлиф****ТУ 0255-005-06377289-96**

Представляет собой загущенную техническим воском композицию синтетических, растительных и минеральных масел, легированную противоизносными и противозадирными присадками. Применяется для смазывания абразивных лент, брусков, кругов для операций финишной обработки. Паста используется на операциях снятия заусенец у молдингов автомобилей, шлифования рамки поворотного станка, шлифования обоймы поворотного стекла. Упаковывается в картонные гильзы диаметром 60-100 мм, длиной 200-300 мм.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	однородная густая масса без комков коричневого цвета	визуально
2	Температура каплепадения, °С, не ниже	50	ГОСТ 6793
3	Зольность, %, в пределах	1,5 — 3,0	ГОСТ 1461
4	Коррозионное воздействие на металлы: — сталь марок 40, 45, 50 по ГОСТ 1050 — чугун по ГОСТ 1412	выдерживает выдерживает	ГОСТ 2917

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов



Паста технологическая Росойл-Шлиф и Росойл-800

5	Температура вспышки, °С, не ниже	170	ГОСТ 4333
---	----------------------------------	-----	-----------

Паста технологическая Росойл-800

ТУ 0255-064-06377289-2001

Представляет собой загущенную композицию синтетических, растительных и минеральных масел, легированную функциональными присадками.

Применяется в качестве многофункционального активного наполнителя композиционных материалов на органической связке при изготовлении абразивного инструмента.

Плиты массой не более 20 кг упаковываются в полиэтиленовые мешки, а затем в четырехслойные бумажные мешки, либо в другую, согласованную с потребителем тару.

Использование пасты позволило расширить ассортимент абразивного инструмента на вулканитовой связке и увеличить его прочность на 10-15%.

Техническая консультация

Физико-химические характеристики			
№	Показатель	Норма	Метод испытания
1	Внешний вид и цвет	воскообразная масса от светло-серого до темно-коричневого цвета	визуально

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Паста технологическая Росойл-Шлиф и Росойл-800

2	Температура каплепадения, °С, не ниже	50	ГОСТ 6793
3	Зольность, %, в пределах	3,0	ГОСТ 1461
4	Содержание воды, %, не более	0,2	ГОСТ 2477
5	Глубина проникновения иглы (пенетрация) при 25 °С, мм•10 ⁻¹	не нормируется, определение обязательно	ГОСТ 25771
5	Температура вспышки, °С, не ниже	180	ГОСТ 4333

По вопросам приобретения **пасты технологической Росойл-Шлиф и Росойл-800** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов