



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид: Жидкость синего цвета.

Температура кипения: 98 °С.

Температура вспышки: Нет.

Температура замерзания: -5°С.

Плотность при 20 °С (г/мл): 1,02.

Вязкость при 20 °С (мПа*с): 5-10.

рН: 11,7.

Проводимость при 18 °С (мСм): 1,4

Фасовка:Канистра — 5л, 25л; Бочка — 200л, 1000л.

Срок годности: 48 месяцев.

Производитель:ELECTROLUBE (Великобритания).

Применяется для отмывки печатных узлов, в пайке которых применялись флюсы типа RA, RMA, «No Clean», водорастворимые. Препарат изготовлен на водной основе, является негорючим, биоразлагаемым и совершенно не наносит вреда озоновому слою. Раствор также обладает более слабым запахом, чем остальные средства в линейке и легко споласкивается с печатного узла. Предназначен для осуществления отмывки в соответствии с мировыми стандартами чистоты (ANSI-J-001B / IPC TM-650).

Рекомендуется применять в групповых системах ультразвуковой отмывки или струйной отмывки с погружением. Для струйной отмывки, где проблемой может стать пенообразование, следует применять альтернативные материалы из линейки SWA.



Инструкция по работе

Препарат был специально разработан для использования в четырех ступенчатых системах очистки, с использованием *ультразвукового или распылительного погружения*. Раствор SWAS поставляется в виде концентрата, подходящего для использования, дальнейшее разбавление не рекомендуется.

* Для чувствительных пластиков, таких как поликарбонат и ABS, рекомендуется проверить совместимость.

Этап 1— *Очистка*: Обычно 3-5 минут с перемешиванием (ультразвуком), раствор предназначен для использования при температуре окружающей среды, но при необходимости температуру можно увеличить до 45°C.

Этап 2— *Промывка водопроводной водой*: Температура раствора для полоскания может быть комнатной или более высокой температуры, в дополнение к перемешиванию, что ускорит и улучшит полоскание.

Этап 3— *Промывка деионизированной водой*: Может состоять из промывки рециркуляцией или способом распыления. Ее желательно проводить сразу, как только печатные узлы промыли водопроводной водой. Если не проводить промывку деионизированной водой, то на печатных платах могут появляться белые полосы из-за примесей водопроводной воды.

Этап 4— *Сушка*: Время, необходимое для сушки печатной платы, зависит от конструкции печатного узла и эффективности самой сушильной установки. Она усиливается за счет оборудования, которое использует большой поток воздуха, в отличие от систем «только тепло». Как правило, этот этап занимает около 5 минут при 90°C. Воздушные ножи, могут использоваться в качестве дополнительного оборудования, для снижения требуемой температуры или общей энергии.



[Техническая консультация](#)

Расчетный расход раствора

Расход рабочего раствора в значительной степени зависит от конструкции печатной узла, однако его можно оценить по концентрации используемого флюса в паяльной пасте и площади (количеству) очищенных печатных узлов. Ниже перечислены типичные уровни загрязнения, ожидаемые на печатной плате в зависимости от концентрации флюса в паяльной пасте:

Концентрация Флюса	Загрязнение на квадратный метр печатной платы
20%	11 - 13 грамм
10%	5 - 8 грамм
5%	2 - 5 грамм

Препарат будет поглощать 5- 15% от своего веса к весу загрязнений печатного узла с сохранением качества отмывки. Также необходимо учесть, что небольшое количество препарата остается на печатном узле и будет потеряно на стадии полоскания. Это обычно приводит к потере около 100 мл раствора на 1м² печатных плат.



Утилизация раствора

Уровень загрязнения после однократного использования раствора, как правило достаточно низкий, что позволяет утилизировать раствор непосредственно в дренаж или использовать раствор повторно с рециркуляцией (очисткой) через угольный фильтр. Для подтверждения этого следует проконсультироваться с местными водохозяйственными органами. Аналогичным образом, промывочная вода обычно может поступать в канализацию. Опыт показывает, что расход около 20 литров раствора на квадратный метр очищенных печатных узлов дает воду с приемлемым уровнем загрязнения.

По вопросам приобретения Отмывочная жидкость для печатных узлов SWAS и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим Вас обратиться к менеджерам: