



Жидкость стеол-м - это смесь из глицерина дистиллированного высшего сорта, дистиллированной воды с концентрацией хлоридов не более 0,02 мг/дм³, этилового спирта ректификованного и антикоррозионных добавок. В такие жидкости стеол-м добавляют натрия гидроокись, калий хромовокислый, фосфорнокислый диэтиламин.

Жидкость стеол-м применяется для заполнения гидравлических устройств.

Жидкость стеол-м должна обладать такими физико-химическими свойствами:

- внешний вид - цвет от желтого до зеленого, прозрачная смесь без осадков;
- плотность - до 1,108 г/см³;
- доля глицерина массовая - в пределах 47,7%;
- доля спирта этилового - в пределах 19,7%;
- доля золы массовая - до 1,9%;
- доля хлора массовая - до 0,002%;
- доля железа массовая - до 0,01%;
- доля массовая щелочи — в пересчете на NaOH - до 0,13 %;
- доля массовая хрома — до 1,7%;
- доля массовая диэтиламина фосфорнокислого - 0,15-0,3%;
- температура вспышки - в открытом тигле — не менее 32°C, в закрытом тигле - до плюс 25°C;
- температура самовоспламенения - составляет не менее плюс 480°C;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Жидкость стеол-м относят к легковоспламеняющимся при высокой температуре, опасным веществам. В местах хранения и разлива жидкости стеол-м не допускается применение открытого огня. Все работы должны проводиться в специально оборудованных помещениях, с приточно-вытяжной вентиляцией. Как средства пожаротушения применяют воздушно-механические пены, тонкораспыленную воду и другие газовые огнегасительные составы. Попадание жидкости стеол-м в глаза или внутрь организма запрещено, поэтому для работы в необходимо применять специальные средства защиты рук и глаз.

При поставке партии смеси, она должна сопровождаться документами с

- такой информацией: наименование продукта;
- товарный знак завода-изготовителя и его название;
- номер партии;
- дата изготовления;
- обозначение стандарта;
- масса нетто;
- результат анализа.

Если по хотя бы одному из показателей получают неудовлетворительный результат, проводится повторный анализ проб удвоенной выборки, результаты которого распространяются на всю партию.

Для отбора проб на анализ их отбирают сухой и чистой стеклянной трубкой, длиной до 900 мм, диаметром до 15 мм. При этом края трубки должны быть оплавлены и ровно обрезаны. Такую трубку медленно опускают на дно бутылки или канистры в вертикальном положении, закрывают плотно верхний

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



конец, быстро вынимают и сливают анализируемую жидкость стеол-м с специальную стеклянную банку с притертой пробкой.

Жидкость стеол-м должна быть проанализирована после ее изготовления и для этого существуют разработанные стандартные методики. Для этого определяют внешний вид жидкости стеол-м, определяют ее массовую долю глицерина, плотность. Все колбы, цилиндры измерительные и стаканчики, которые применяются для взвешивания, также регламентированы государственными стандартами.

Жидкость стеол-м анализируется с помощью таких инструментов и препаратов (изготовленных по государственным стандартам и нормам):

- мерные колбы с пришлифованной пробкой вместимостью 250, 500 и 1000 см³;
- измерительные цилиндры вместимостью 50, 100 и 250 см³;
- бюретки вместимостью 25 и 50 см³;
- пипетки вместимостью 10, 20, 25 см³;
- лабораторные воронки с диаметром до 75 мм;
- конические колбы (по типу исполнения Кн), с пробками вместимостью жидкости 500 или 750 см³;
- ртутный стеклянный термометр по ГОСТу 215-73;
- индикатор фенолфталеин – однопроцентный спиртовой раствор;
- сернокислый цинк 7-водный, раствор 10%-ный;
- гидроокись калия, десяти процентный раствор без солей углекислых;
- десятипроцентный раствор серной кислоты;
- десятипроцентный раствор йодистого калия;
- раствор серноватистокислого натрия;
- растворимый крахмал;
- бумага лабораторная фильтрованная.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Чтобы проверить жидкость стеол-м, раствор готовят таким образом: около 5 г йоднокислого натрия или калия растворяют в растворе серной кислоты, в колбе вместимостью до 100 г/м³. После его полного растворения объем доводят примерно до 1дм³, при необходимости хранения этой жидкости, его оставляют в темном месте.

Для проведения анализа жидкость стеол-м взвешивают в специальном стаканчике, смывают дистиллированную воду в размере 100 см³ в мерную колбу, далее приливают сернокислый цинк раствор около 20 см³ и подщелачивают раствором калия гидроокиси в присутствии фенолфталеина (до появления ярко-розовой окраски жидкости стеол-м).

Чтобы проверить массовую долю фосфорнокислого диэтиламина, применяются такие материалы и реактивы:

- водоструйный насос;
- фильтрующие воронки типов ВФ и фильтрующие тигли типов ТФ;
- предохранительная склянка;
- измерительные цилиндры;
- бюретки и пипетки, согласно принятым ГОСТам;
- ртутные термометры лабораторные стеклянные;
- склянки из темных стекол с вместимостью до 2000 см³;
- трубки хлоркальциевые прямые с одним шаром;
- аммоний азотнокислый, молибденовокислый, азотнокислый;
- водный аммиак.

По вопросам приобретения **жидкости стеол-м** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Жидкость стеол-м

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов