



Венская известь применяется для полирования изделий из золота, серебра, цветных металлов. Это белый измельченный порошок, который состоит из окиси кальция, окиси магния и технологических добавок, готовится из отборного материала, который очищают от примеси песка и глины. Такое вещество используется, как основа твердой составляющей для полировальных паст.

Свойства Венской извести позволяют ей поглощать углекислый газ и влагу, превращаясь в карбонат кальция сложного состава.

Для приготовления состава венской извести используется только хорошо обожженная негашеная смесь высшего сорта, гидравлическая известь для такого приготовления непригодна. Для приготовления такого состава используют мягкие доломитовые смеси, которые состоят из карбонатов магния и кальция, их обжигают, измельчают и смешивают с жирами, свободными от воды.

Венская известь является мягким абразивным материалом по сравнению с окисью хрома, и при полировании снимают меньшее количество металла. Широко применяется для полировки и чистки металлов - латунных, цинковых, кадмиевых, медных и оловянных изделий, тонкого шлифования зеркал, физических и оптических инструментов и пр.

Венская известь должна обладать такими физико-химическими свойствами:

- содержание кальция окиси и магния окиси - не более 96,1%;
- пластичность — 52 мл;
- нерастворимый остаток - 1,0 %;
- потери при прокаливании - 1,3%.

Венская известь не должна содержать примесей более 5%, влаги и углекислоты - не более 2%. Для полировки используются средние слои прокаленных известняков, измельченные и просеянные.

**Способ приготовления венской извести:**

- негашеную известь помещают в деревянную тару (ящики или поддоны), равномерно распределяя ее слоем по 200-250мм;
- её медленно гасят водой, периодически перемешивая;
- когда смесь превратится в сухой порошок, в нее добавляет еще немного воды для получения густой вязкой массы;
- полученная масса, сформованная в куски примерно 300-600 мм, раскладывается на деревянных досках для поглощения из воздуха полученной смесью углекислого газа;
- после поглощения достаточного количества углекислого газа, гашеная известь превращается в венскую;
- отформованные куски оставляют на воздухе до исчезновения жирного блеска и появления землистого вида;
- полученную массу просушивают, причем основным признаком ее качества является ее приобретенная легкость.

По физико-химическим показателям венская известь ТУ 2123-040-61537926-2012 должна удовлетворять следующим требованиям:

[Техническая консультация](#)

№ п/п	Наименование показателей	Требования 2123-040-61537926-2012
1.	Внешний вид	куски или порошок, слипающийся в комки, от светлосерого до серого цвета
2.	Содержание окиси кальция (CaO), % не менее	90
3.	Потери при прокаливании, %	4,0
4.	Содержание углекислого кальция (CaCO ₃), не более	2,5
5.	Нерастворимые в соляной кислоте вещества, %, не более	0,02



Венская известь

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев со дня изготовления.

По вопросам приобретения венской извести и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов