



Использование в промышленности



Слюда молотая находит свое применение в самых разных областях промышленного производства.

Материал является природным широко распространенным минералом. Для слюды молотой характерными являются высокая механическая и электрическая прочность, химическая и термическая стойкость, упругость, гибкость и прозрачность.

Области использования:

- В процессе приготовления огнестойких известковых, цементных, эмульсионных и масляных красок в качестве наполнителя.
- Для приготовления шпаклевок, мастик, пластмасс и герметиков,
- Использование в качестве электроизоляции (аналог бумаги конденсаторной),
- В резинотехнической промышленности,
- В технологии буровых работ.

Характеристики

Слюда молотая (мусковит, флогопит) изготавливается путем размола промежуточного сырья, являющегося отходами производства. Материал обладает химической стойкостью, светостойкостью и высокой укрываемостью. Используют слюду молотую для придания поверхностям блеска. Добавление в качестве наполнителя придает составам водо — и атмосферостойкость и адгезию.

Молотая слюда представляет собой водные алюмосиликаты щелочных и щелочноземельных металлов с частичным замещением их железом, хромом и другими элементами.

В природе слюда встречается в виде кристаллов, залегающих в породе жилами. В зависимости от химического состава слюда имеет различные оттенки: белый, черный, розовый, коричневый, желтый, зеленый.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Молотую слюду изготавливают путем размола очищенной и щипаной слюды, чаще отходов производства.

Молотая слюда обладает хорошей свето- и химической стойкостью, а также высокой укрывистостью.

Молотая электродная слюда мусковит изготавливается следующих марок: СМЭ-315В, СМЭ-315. В обозначении марок буквы и цифры означают: С — слюда; М — мусковит; Э — электродная.

Марки молотой слюды различаются между собой толщиной помола.

Где используют молотую слюду?

Тонкие фракции помола слюды рекомендуется использовать при производстве следующих материалов:

1 лакокрасочных изделий, в частности [огнеупорной краски](#)

Использование тонкомолотой слюды позволяет укрепить структуру покрытия, улучшить прочностные показатели, повысить атмосферостойкость и водостойкость, коррозионную устойчивость покрытия, а так же повысить адгезию к окрашиваемой поверхности.

Пластинчатая форма частиц способствует увеличению пластичности и удобоукладываемости строительных смесей.

2 пластических масс

Слюда молотая фракционированная оказывает армирующее действие, придавая пластмассе дополнительную прочность и твердость.

Введение слюды в пластические массы улучшают показатели огнестойкости, тепло- и электрофизические свойства, снизить токсичность при горении, а так же придать изделиям непрозрачность и повышенную светостойкость, способность полимерного материала выдерживать прямое воздействие ультрафиолетовых лучей.

3 клеевых составов



Слюда используется в качестве наполнителя для уменьшения усадки при отверждения клеевой массы, повышения стойкости к действию различных жидких сред и придания клеям антикоррозионных свойств.

Использование слюды позволяет придать клеевым составам такими важными свойствами, как электро- и теплопроводность, достичь более высоких прочностных показателей при деформационных нагрузках на изгиб.

— резинотехнических изделий

Слюда уменьшает фрикционные свойства, что позволяет использовать ее в качестве смазки, а высокая температурная стойкость позволяет использовать микрослуду в качестве высокотемпературной смазки для предотвращения слипания в формах при производстве пластмассы и резины.

По вопросам приобретения **слюды молотой** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;