



Прожировочный состав применяется для смазки пневматического оборудования и кожаных пневматических прокладок, чтобы придать им эластичность, стойкость против разрушения и воздухопроницаемость. Приготавливается такое вещество способом нагревания до температуры 80-90°C касторового полимеризованного масла, а также твердых жиров до однородной массы при интенсивном помешивании. Применяется для различных аппаратов пневматического типа, для прожировки и дожировки манжет тормозов воздухораспределителей. Такие смазочные структуры уменьшают износ деталей механизмов и машин, и продляют их срок службы.

Дожировка деталей проводится в случае потери пластичности и высыхания, для этого необходимые комплектующие нужно обработать вышеуказанным веществом в специально оборудованных производственных помещениях. Деталь очищается и сушится в течении суток, затем проводится дожировка с подогревом в течении 40 минут для пропитки и достаточной тепловой обработки. После, в прожировочном составе нужную деталь держат около 12 часов, помешивая. Затем обработанные изделия вынимают и сушат на решетке в течение часа, для последующей установки ее в механизм через сутки.

Прожировочный состав, его назначение:

- уменьшение трения различных поверхностей, для предотвращения заклинивания, заедания и задиоров;
- отсутствие попадания пыли, грязи и прочих абразивных частиц к поверхностям.

Прожировочный состав состоит из таких компонентов:

- касторовое масло или церезин;
- животный технический жир;
- парафин;
- пчелиный воск.

Прожировочный состав имеет такие свойства:

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Прожировочный состав

- внешний вид – мазь гладкая, от кремового до светлого коричневого цвета;
- содержание различных механических примесей – не более 0,1%;
- содержание воды – в пределах 0,2%;
- содержание щелочей свободных – в пределах 0,1%;
- отсутствие органических кислот;
- синерезис – не более 6%, при температуре 50°C;
- наличие технических животных жиров – не менее 16%;
- вязкость (по Энглеру) – 4,3-6,0 при температуре не менее 70°C;
- кислотное число – не более 6 (в мг КОН на 1 г);
- температура каплепадения – не ниже 46°C (по Убеллоде).

Дожировку необходимо проводить при нужных температурах не дольше одного часа, иначе при передержке свойства кожи будут ухудшаться. Прожировочные составы при недостаточных свойствах воздухопроницаемости и эластичности подвергают повторной пережировке.

По вопросам приобретения **прожировочного состава** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



Прожиrovочный состав

;

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и
подбора аналогов