



Технология производства

Парафинированная бумага производится путем обработки специальным составом основы изделия.



Парафинированная бумага

Состав готовится из разогретой до 50 градусов смеси в емкости, имеющей паровую рубашку. Разогретый пропитывающий состав тщательно перемешивают и доводят до 70-85 градусов.

Двухстороннюю обработку **парафинированной бумаги** производят на специальной пропиточной машине с рабочей ванной, через которую пропускается рулонная заготовка или картон прокладочный.

Непрерывность технологического процесса предусматривает снятие излишнего слоя и пропуск парафиновой бумаги на холодильных цилиндрах и на накате. Готовое изделие получают в рулонах шириной до 840 мм.

Область использования парафинированной бумаги

Специальная парафинированная бумага относится к технической и используется в различных отраслях промышленности в качестве упаковки или обертки. Главным назначением пропитки является защита продукции от влаги. Виды использования:

- обертка из парафиновой бумаги для кондитерских изделий,
- прокладка при упаковке медицинских препаратов,
- предохранение от коррозии
- упаковка электродов.

В ряду технических материалов из целлюлозы, это является одним из самых влагонепроницаемых.

Офис в Москве: +7 495 790 14 52, +7 495 149 86 99 (доб. 7641, 5054, 9874, 5566, 3547), +7 499 558 38 29, dann-25@bk.ru Отдел логистики: +7 495 149-86-99
Офис в Санкт-Петербурге: +7 812 317 28 28, +7 812 317 28 88, masla.kondor@yandex.ru - по вопросам приобретения масел, смазок, смазочных материалов и подбора аналогов



По вопросам приобретения парафинированной бумаги и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам

По вопросам приобретения **парафинированной бумаги** и получения подробной консультации по свойствам продукции, условиям поставки и заключению договора просим вас обратиться к менеджерам:

(495)-790- 14-52;

;